



zandleven coatings

Voor het stralen

- Werkzaamheden zoals lassen, slijpen, kanten breken, boren en dergelijke uitvoeren.
- Lasnaden doorlassen en waar nodig gladslijpen, dubbelingen wegslijpen, lasslak en lasspatten verwijderen en snijkanten e.d. afbramen.
 - Afwerkingsgraad P2 overeenkomstig NEN-EN-ISO 8501-3:2007, voor de corrosie klassen t/m C3
 - Afwerkingsgraad P3 overeenkomstig NEN-EN-ISO 8501-3:2007, voor de corrosie klassen C4 & C5, Im1 t/m Im4, volgens ISO 12944:2018

Na het stralen

- Het oppervlak moet voor het conserveren gereinigd zijn van in water oplosbare zouten tot een maximale grens van 50 mg/m² e.e.a. conform ISO 8502-6:2020
- Ondergrond zorgvuldig schoonmaken zoals ontdoen van straalstof, grit, vuil e.d.
- Zo kort mogelijk na het stralen en reinigen van de ondergronden eerste coating (verf)laag aanbrengen. Bij aanvang van de applicatie moet de ondergrond overeenstemmen met de voorgeschreven reinheidsgraad.
- Applicatie van coatings (verven) moet uitsluitend worden uitgevoerd bij temperaturen tussen 5°C en 35°C en een relatieve vochtigheid van maximaal 85%.
- Tijdens applicatie moet de ondergrond droog zijn en de temperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen (tenzij in het voor het specifieke product bedoelde documentatieblad anders staat vermeld).
- Tijdens applicatie, droging en doorharding zorgen voor voldoende ventilatie.
- Tussen de lagen onderling voldoende kleurverschil aanhouden.
- Op de randen, hoeken en moeilijk bereikbare plaatsen dient ook de voorgeschreven laagdikte aanwezig te zijn.

Droge laagdikte

Tenzij anders is overeengekomen zijn individuele droge-laagdikten van minder dan 80% van de nominale droge laagdikte niet aanvaardbaar. Tenzij anders is overeengekomen zijn individuele waarden tussen de 80% en 100% van de nominale droge-laagdikte aanvaardbaar, mits het totale gemiddelde gelijk is aan of groter dan de nominale droge-laagdikte e.e.a conform ISO 12944-5:2018

Transport en montage

- Transport van de geconserveerde onderdelen naar de bouwplaats mag alleen gebeuren na voldoende doorharding.
- Tijdens transport en opslag zorgen voor voldoende stophout tussen de geconserveerde onderdelen.
- Tijdens montage canvas of met canvas beklede stroppen gebruiken.
- Zo mogelijk bouten en moeren toepassen welke zijn voorzien van een beschermende metallieke deklaag.

Inspectie

- Indien controle op de voorbehandeling en de applicatie wordt verlangd, is het noodzakelijk tijdig (ca. 1 week van tevoren) op te geven waar en wanneer de werkzaamheden worden uitgevoerd.

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.

