



**AQUISIL® SC ALUMINIUM**

**silicon**

Ein 1-Komponentige hitzebeständige Silicon-Anstrichfarbe pigmentiert mit Aluminium.

Außerdem hat diese Farbe eine hervorragende Wetterbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Temperaturwechsel.

- Wenn die physikalische Trocknung bei einer Temperatur über 120 °C stattgefunden hat, bekommt dieses Produkt die besten Eigenschaften.
- Diese Anstrichfarbe wird auf Röhren, Kessel, Öfen usw. angewendet.
- Falls eine Grundierung notwendig ist, empfehlen wir unser Zinksilicaat ZL 400-55.

**Physikalischen Daten**

Glanz	metallic
Farbe	Aluminium RAL 9006
Dichte	Etwa 1,0 kg/l
Feststoffgehalt	Etwa 40 Vol.%
VOC	Etwa 500 g/l (flüchtige organische Verbindungen)
Empfohlene Schichtdicke	25-35 µm Trockenschichtdicke pro Schicht 60-85 µm Nassschichtdicke pro Schicht (unverdünnt)
Theor. Anstrichmittelverbrauch	Bei 25 µm Trockenschichtdicke 16,0 m <sup>2</sup> /l.
Prakt. Anstrichmittelverbrauch	Abhängig von vielen Faktoren z.B. Objektform, Flächenprofil, Auftragsverfahren, Auftragsumstände und Erfahrung.
Einige Richtlinien sind:	Pinselfarbröller : 85-90% theor. Anstrichmittelverbrauch Spritzen : 50-70% theor. Anstrichmittelverbrauch
Flammpunkt ISO 1523	Aquisil SC-Aluminium 30 °C Verdünnung BB 55 27 °C
Temperaturresistenz	500 °C falls die Belastung in einem trockenen Zustand stattfindet
Haltbarkeit	Mindestens 6 Monate, vorausgesetzt, dass es in der original verschlossenen Verpackung an einer trockenen und kühlen Stelle gelagert ist.

**Trockenzeiten**

Trockenschichtdicke bis 35 µm  
Staubtrocken  
Griffest  
Überstreichbar:  
Minimaler Zeitraum  
Maximaler Zeitraum

	<b>30 °C</b>	<b>20 °C</b>	<b>5-10 °C</b>
Staubtrocken	1/2 Std.	1/2 Std.	1 Std.
Griffest	3 Std.	4 Std.	6 Std.
Überstreichbar:			
Minimaler Zeitraum	3 Std.	4 Std.	6 Std.

Unbegrenzt, falls der Untergrund trocken und rein ist.  
Bei der Trockenzeiten sind die Schichtdicken, Belüftung, Temperatur und relative Feuchtigkeit von großer Bedeutung.



## Verarbeitungsrichtlinien

Applikationsbedingungen

Der Untergrund muss trocken bleiben und die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Wenn die Verarbeitung in einem geschlossenen Raum stattfindet, muss kontinuierlich Frischluft zugeführt werden um Lösemitteldämpfe zu entfernen, mit Rücksicht auf Härtung, Gesundheit und Sicherheit.

## Verarbeitung

Verdünnungstyp  
Menge Verdünnung  
(Abhängig von Anwendung und Anlage)  
Düsengröße  
Spritzdruck  
Maximale Trockenschichtdicke  
Reinigung Werkzeuge

Airless spray	Luftspritzpistole	Pinsel/Roller
BB 55	BB 55	BB 55
0 – 5 Vol.%	5 – 10 Vol.%	0 – 5 Vol.%
0,38 – 0,43 mm 0,015 – 0,017 Inch	1,5 – 2,0 mm	
120 – 150 bar	2 – 3 bar	
40 µm	35 µm	30 µm
Verdünnung BB 55		

## Oberflächenbedingungen

Stahl

Neuer Stahl:

Als Grundierung kann Zinksilicaat ZL 400-55 angewendet werden.

Ausbesserung und Wartung:

Die Oberfläche sorgfältig reinigen, entweder mit einem richtigen Reinigungsmittel oder Dampfstrahlreinigung.

Salze und andere wasserlösliche Verschmutzungen mittels Abspritzen mit Wasser unter Hochdruck entfernen.

Rost usw. entweder mit Wasserstrahlen Sa 2½ oder mechanischer Entrostung bis

St. 2-3 entfernen.

Auf einer sauberen Oberfläche das empfohlene Anstrichsystem auftragen.

- Mechanisch oder handentrostet ergibt im Vergleich mit (Wasser)strahlen eine schlechtere Qualität und resultiert meistens in einer kürzeren Schutzdauer des aufgetragenen Anstrichsystems.

## Sicherheitsinformationen

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Belüftungsvorschriften

Benötigte minimale Menge Luft zur Erfüllung von:		
	MAK	10 % LEL
Aquisil SC Aluminium	2060 m³/l	115 m³/l
Verdünnung BB 55	3935 m³/l	165 m³/l

MAK = Maximale Akzeptierte Konzentration

LEL = Lower Explosion Limit

Siehe auch Sicherheitsdatenblatt.

## Sonstige Technische Informationen (download von [www.zandleven.com](http://www.zandleven.com))

- A 1 Etikettierung von Farbprodukten innerhalb der EG
- A 2 Fysische Daten
- A 4 Die allgemeinen Richtlinien für die Stahlkonservierung
- A 6 Vorbehandlung von Baustahl

Diese Daten sind nach bestem Wissen erstellt und waren am Datum der Ausgabe korrekt. Diese Hinweise sind unverbindlich, da die Wahl des Produktes unter Umständen beim Verarbeiten von den Systemen außer unserer Beurteilung fallen.

Dieses Dokumentationsblatt wird bei Änderungen nicht automatisch ersetzt.

Der deutschsprachige Text ist eine Übersetzung. In Zweifelsfällen ist der niederländische Originaltext verbindlich.