

**ACRYLEX® WV SHOPPRIMER****polyurethan-alkyd**

1-Komponent wasserbasierender schnelltrockene Shopprimer, auf Basis einer Polyurethan-Acrylaat-emulsion.

- Zu verarbeiten innerhalb von 10 Minuten bei einer Oberflächentemperatur von 30 °C und einer Schichtdicke von 25 µm.
- Hervorragende Schweißeigenschaften, es treten keine schädlichen Dämpfe aus.
- Schutzdauer etwa 4 Monate bei einer Schichtdicke von 25 µm, abhängig von der Oberflächenrauheit und den atmosphärischen Umständen.
- Nach der Trocknung mit praktisch jedem Anstrichsystem überstreichbar.

Physikalische Daten

Glanz	Matt
Farbe	Rotbraun
Dichte	Etwa 1,35 kg/l. (farbtonabhängig)
Feststoffgehalt	Etwa 40 Vol.% (farbtonabhängig)
VOC	Etwa < 75 g/l (flüchtige organische Verbindungen)
Empfohlene Schichtdicke	25 µm Trockenschichtdicke 60 µm Nassschichtdicke (nicht verdünnt)
Theor. Anstrichmittelverbrauch	Bei 25 µm Trockenschichtdicke 16,0 m²/l.
Prakt. Anstrichmittelverbrauch	Abhängig von vielen Faktoren z.B. Objektform, Flächenprofil, Auftragsverfahren, Auftragsumstände und Erfahrung.
Einige Richtlinien sind:	Pinzel/Farbbroller : 85-90% theor. Anstrichmittelverbrauch Spritzen : 50-70% theor. Anstrichmittelverbrauch
Flammpunkt ISO 1523	>25 °C
Haltbarkeit	Mindestens 12 Monate, vorausgesetzt, dass es in der original verschlossenen Verpackung an einer trockenen und kühlen Stelle gelagert ist. Forstfreie Lagerung.

Trockenzeiten

Trockenschichtdicke bis 25 µm
Staubtrocken
Griffest
Überstreichbar:
Minimaler Zeitraum
Maximaler Zeitraum

30 °C	20 °C	10 °C
8 min.	150 min.	25 min.
12 min.	25 min.	40 min.
2 St.	4 St.	6 St.
Unbegrenzt, falls der Untergrund trocken und rein ist.		
Bei den Trockenzeiten sind die Schichtdicken, Belüftung, Temperatur und relative Feuchtigkeit von großer Bedeutung.		



Verarbeitungsrichtlinien

Auftragsbedingungen

Der Untergrund soll frei von Wasser und Eis sein und die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Muss aufgetragen werden bei mindestens Temperatur von 10 ° C und eine max. Luftfeuchtigkeit von 85 %

Wenn der Auftrag und die Aushärtung in einem geschlossenen Raum stattfindet, muss man darauf achten, kontinuierlich die Luft auszutauschen, um die Lösemitteldämpfe zu entfernen, mit Rücksicht auf Aushärtung, Gesundheit und Sicherheit.

Verarbeitung

Verdünnungstyp

Menge Verdünnung
(Abhängig von Anwendung
und Anlage)

Düsengröße

Spritzdruck

Maximale Trockenschichtdicke

Reinigung Werkzeuge

Airless spray

Wasser

Max. 5-25 Vol.%

0,33 – 0,41 mm

0,013 – 0,016 Inch

120-150 bar

25-35 µm

Verdünnung JFG 253

Luftspritzpistole

Wasser

Max. 10-25 Vol.%

1,5 – 2,5 mm

2-3 bar

25 µm

Oberflächenbedingungen

Stahl

Neuer Stahl:

Strahlen gemäß ISO-Norm 8501-1:1988 Sa 2½.

Rauheitsbild etwa Ra 10-12 µm, Rz 50-60 µm.

Die Oberfläche muss rein und trocken sein.

Ausbesserung und Wartung:

Die Oberfläche sorgfältig reinigen entweder mit einem richtigen Reinigungsmittel oder Dampfstrahlreinigung. Salze und andere wasserlösliche Verschmutzungen mittels abspritzen mit Wasser unter Hochdruck entfernen.

Rost usw. entweder mit Wasserstrahlen Sa 2½ oder mechanischer Entrostung bis St. 2-3 entfernen. Auf einer sauberen Oberfläche das empfohlene Anstrichsystem anbringen.

- Mechanisches oder Handentrosten ergibt im Vergleich zum (Wasser)strahlen eine schlechtere Qualität und resultiert meistens in einer kürzeren Schutzdauer des aufgetragenen Anstrichsystems.

Sicherheitsinformationen

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Sonstige Technische Informationen (download von www.zandleven.com)

- A 1 Etikettierung von Farbprodukten innerhalb der EG
- A 2 Fysische Daten
- A 4 Die allgemeinen Richtlinien für die Stahlkonservierung
- A 6 Vorbehandlung von Baustahl

Diese Daten sind nach bestem Wissen erstellt und waren am Datum der Ausgabe korrekt. Diese Hinweise sind unverbindlich, da die Wahl des Produktes unter Umständen beim Verarbeiten von den Systemen außer unserer Beurteilung fallen.

Dieses Dokumentationsblatt wird bei Änderungen nicht automatisch ersetzt.

Der deutschsprachige Text ist eine Übersetzung. In Zweifelsfällen ist der niederländische Originaltext verbindlich.