

Verarbeitungsrichtlinien

Applikationsbedingungen

Beim Auftragen und Aushärtung ist es notwendig, dass die Temperatur über 5°C liegt.

Der Untergrund muss trocken bleiben und die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Wenn die Verarbeitung in einem geschlossenen Raum stattfindet, muss kontinuierlich Frischluft zugeführt werden um Lösemitteldämpfe zu entfernen, mit Rücksicht auf Härtung, Gesundheit und Sicherheit.

Verarbeitung

Verdünnungstyp

Menge Verdünnung

(Abhängig von Anwendung und Anlage)

Düsengröße

Spritzdruck

Maximale Trockenschichtdicke

Reinigung Werkzeuge

Airless spray	Luftspritzpistole	Pinsel/Roller
BB 55	BB 55	BB 55
0 – 5 Vol.%	5 – 10 Vol.%	0 – 5 Vol.%
0,38 – 0,43 mm 0,015 – 0,017 Inch	1,8 – 2,2 mm	
140 – 160 bar	3 – 4 bar	
75 µm	75 µm	50 µm
Verdünnung BB 55		

Oberflächenbedingungen

Stahl

Neuer Stahl:

Strahlen gemäß ISO-Norm 8501-1: 2007 Sa. 2½.

Rauheitsprofil Ra 6-10µm Rz 30-50µm.

Die Oberfläche muss sauber und trocken sein.

Neuer rostfreier Stahl:

Anstrahlen der rostfreien Stahloberfläche mit einem inerten Strahlmittel bis die Oberfläche völlig glatt ist. Es ist auch möglich die Oberfläche zu entfetten und Chemisch Vorbehandeln.

Grundierung:

Aquisil AMC-AL kann sofort auf die vorbehandelte Oberfläche aufgetragen werden.

Ausbesserung und Wartung:

Die Oberfläche sorgfältig reinigen entweder mit einem richtigen Reinigungsmittel oder Dampfstrahlreinigung.

Salze und andere wasserlösliche Verschmutzungen mittels Abspritzen mit Wasser unter Hochdruck entfernen. Rost usw. entweder mit Wasserstrahlen Sa 2½ oder mechanischer Entrostung bis St. 3 entfernen.

- Mechanisch oder handentrostet ergibt im Vergleich mit (Wasser)strahlen eine schlechtere Qualität und resultiert meistens in einer kürzeren Schutzdauer des aufgetragenen Anstrichsystems.

Belüftungsvorschriften

Benötigte minimale Menge Luft zur Erfüllung von:

	MAK	10 % LEL
Aquisil AMC-AL	1200 m³/l	77 m³/l
Verdünnung BB 55	3935 m³/l	167 m³/l

MAK = Maximale Akzeptierte Konzentration

LEL = Lower Explosion Limit

Siehe auch Sicherheitsdatenblatt.

Sonstige Technische Informationen

Beachten Sie immer die entsprechenden Dokumentationsblätter (herunterladbar unter www.zandleven.com)

- Allgemeine Richtlinien (//protective.zandleven.com/nl/algemene-richtlijnen)

- Sicherheitsdatenblatt

- Informationen zu Härtern und Verdünnern

- Zuschläge zu Farbkategorien

- Verkaufsbedingungen

Diese Daten sind nach bestem Wissen erstellt und waren am Datum der Ausgabe korrekt. Diese Hinweise sind unverbindlich, da die Wahl des Produktes unter Umständen beim Verarbeiten von den Systemen außer unserer Beurteilung fallen.

Dieses Dokumentationsblatt wird bei Änderungen nicht automatisch ersetzt.

Der deutschsprachige Text ist eine Übersetzung. In Zweifelsfällen ist der niederländische Originaltext verbindlich.