



zandleven coatings

ZANDINOL[®] ALUMINIUM

alkyd

Schnell trockender Aluminiumpigmentierter 1Komponentige Deckbeschichtung auf Basis Alkydharz.

Anwendung als Temperaturbeständige Farbe auf Röhren, Kessel, Öfen usw.

- Temperaturbeständig bis 160 °C.

Physikalischen Daten

Aussehen	glänzend
Farbe	Weißaluminium RAL 9006
Dichte	ca. 1,0 kg/l
Feststoffgehalt	ca. 45 Vol.%
Empfohlene Schichtdicke	25 - 35 µm Trockenschichtdicke pro Schicht 60 µm Nassschichtdicke pro Schicht (unverdünnt)
Theor. Anstrichmittelverbrauch	Bei 25 µm Trockenschichtdicke 18,0 m ² /l.
Prakt. Anstrichmittelverbrauch	Abhängig von vielen Faktoren z.B. Objektform, Flächenprofil, Auftragsverfahren, Auftragsumstände und Erfahrung. Einige Richtlinien sind: Pinselfarbröller : 85-90% theor. Anstrichmittelverbrauch Spritzen : 50-70% theor. Anstrichmittelverbrauch
Flammpunkt ISO 1523	39 °C
Temperaturresistenz	Verdünnung AA 22 40 °C 160 °C falls die Belastung stattfindet in einem trockenen Zustand
Haltbarkeit	Mindestens 12 Monate, vorausgesetzt, dass es in der original verschlossenen Verpackung an einer trockenen und kühlen Stelle gelagert ist.

Trockenzeiten

Trockenschichtdicke bis 25 µm	30 °C	20 °C	5-10 °C
Staubtrocken	1 Std.	3 Std.	2 Std.
Griffest	8 Std.	16 Std.	24 Std.
Überstreichbar:			
Minimaler Zeitraum	8 Std.	24 Std.	36 Std.
Maximaler Zeitraum	Unbegrenzt, falls der Untergrund trocken und rein ist.		
Transport und Montage	Bei der Trockenzeiten sind die Schichtdicken, Belüftung, Temperatur und relative Feuchtigkeit von großer Bedeutung. Diese Farbe kann bei hohen Schichtdicken leicht beschädigt werden.		



Verarbeitungsrichtlinien

Auftragsbedingungen

Der Untergrund muss trocken bleiben und die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Wenn die Verarbeitung in einem geschlossenen Raum stattfindet, muss kontinuierlich Frischluft zugeführt werden um Lösemitteldämpfe zu entfernen, mit Rücksicht auf Härtung, Gesundheit und Sicherheit.

Verarbeitung

Verdünnungstyp
Menge Verdünnung
(Abhängig von Anwendung und Anlage)
Düsengröße
Spritzdruck
Maximale Trockenschichtdicke
Reinigung Werkzeuge

Airless spray	Luftspritzpistole	Pinsel/Roller
AA 22	AA 22	AA 22
0 – 5 Vol. %	5 – 15 Vol. %	0 – 5 Vol. %
0,38 – 0,43 mm 0,015 – 0,017 Inch	2,0 – 2,5 mm	
120 – 150 bar	2 – 3 bar	
35 µm	25 µm	25 µm
Verdünnung AA 22		

Oberflächenbedingungen

Stahl

Neuer Stahl:

Als Grundierung kann eine Zandinol oder Zancor Grundierung aufgetragen werden oder sofort auf die gestrahlte Oberfläche aufgebracht werden.

Ausbesserung und Wartung:

Die Oberfläche sorgfältig reinigen entweder mit einem richtigen Reinigungsmittel oder Dampfstrahlreinigung.

Salze und andere wasserlösliche Verschmutzungen mittels Abspritzen mit Wasser unter Hochdruck entfernen.

Rost usw. entweder mit Wasserstrahlen Sa 2½ oder mechanischer Entrostung bis St. 2-3 entfernen.

Auf einer sauberen Oberfläche das empfohlene Anstrichsystem anbringen.

- Mechanisch oder handentrostet ergibt im Vergleich mit (Wasser)strahlen eine schlechtere Qualität und resultiert meistens in einer kürzeren Schutzdauer des aufgetragenen Anstrichsystems.

Sicherheitsinformationen

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Belüftungsvorschriften

Benötigte minimale Menge Luft zur Erfüllung von:

	MAK	10 % LEL
Zandinol Aluminium	729 m³/l	94 m³/l
Verdünnung AA 22	1320 m³/l	205 m³/l

MAK = Maximale Akzeptierte Konzentration

LEL = Lower Explosion Limit

Siehe auch Sicherheitsdatenblatt.

Sonstige Technische Informationen (download von www.zandleven.com)

- A 1 Etikettierung von Farbprodukten innerhalb der EG
- A 2 Fysische Daten
- A 4 Die allgemeinen Richtlinien für die Stahlkonservierung
- A 6 Vorbehandlung von Baustahl

Diese Daten sind nach bestem Wissen erstellt und waren am Datum der Ausgabe korrekt. Diese Hinweise sind unverbindlich, da die Wahl des Produktes unter Umständen beim Verarbeiten von den Systemen außer unserer Beurteilung fallen.

Dieses Dokumentationsblatt wird bei Änderungen nicht automatisch ersetzt.

Der deutschsprachige Text ist eine Übersetzung. In Zweifelsfällen ist der niederländische Originaltext verbindlich.