



zandleven coatings

ZANDINOL® IJZERGLIMMER HB

alkyd

High build 1-Komponentiger Alkyd Eisenglimmer-Grundierung und/oder Deckanstrich.

- Einfach aufzutragen in hohen Schichtdicken.
- Die Pigmentierung mit Eisenglimmer bewirkt eine dauerhafte Wetterbeständigkeit.

Anwendung als Zwischen Anstrich/Decklack für den Schutz von Stahlkonstruktionen in ländlicher, leicht industrieller und maritimer Atmosphäre.

Physikalische Daten

Glanz	Halbmatt/Metallglänzend
Farbe	Acht Farbtöne gemäß Eisenglimmer-Farbtonkarte
Dichte	Etwa 1,4 kg/l.
Feststoffgehalt	Etwa 57 Vol.%
VOC	Etwa 325 g/l. (flüchtige organische Verbindungen)
Empfohlene Schichtdicke	40- 80 µm Trockenschichtdicke pro Schicht 70-140 µm Nassschichtdicke pro Schicht (nicht verdünnt)
Theor. Anstrichmittelverbrauch	Bei 40 µm Trockenschichtdicke 14,3 m ² /l.
Prakt. Anstrichmittelverbrauch	Abhängig von vielen Faktoren z.B. Objektform, Flächenprofil, Auftragsverfahren, Auftragsumstände und Erfahrung.
Einige Richtlinien sind:	Pinsel/Farbroller : 85-90% theor. Anstrichmittelverbrauch Spritzen : 50-70% theor. Anstrichmittelverbrauch
Flammpunkt ISO 1523	39 °C Verdünnung AA 22 : 40 °C
Temperaturresistenz	100 °C falls die Belastung in einem trockenen Zustand stattfindet
Haltbarkeit	Mindestens 12 Monate, vorausgesetzt, dass es in der original verschlossenen Verpackung an einer trockenen und kühlen Stelle gelagert ist.

Trockenzeiten

	30 °C	20 °C	5-10 °C
Trockenschichtdicke bis 80 µm	1 Std.	1 Std.	2 Std.
Staubtrocken	10 Std.	24 Std.	36 Std.
Transportierbar	10 Std.	24 Std.	36 Std.
Überstreichbar:			
Minimaler Zeitraum	Unbegrenzt, vorausgesetzt die Oberflächen ist trocken und rein.		
Maximaler Zeitraum	Bei den Trockenzeiten sind die Schichtdicken, Belüftung, Temperatur und relative Feuchtigkeit von großer Bedeutung.		
Transport und Montage	Leicht zu beschädigen bei hohen Schichtdicken.		



Verarbeitungsrichtlinien

Applikationsbedingungen

Beim Auftragen und der Härtung ist es notwendig, dass die Temperatur über 5°C liegt.

Der Untergrund soll frei von Wasser und Eis sein und die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 2°C über dem Taupunkt liegen.

Wenn der Auftrag und die Aushärtung in einem geschlossenen Raum stattfindet, muss man darauf achten, kontinuierlich die Luft auszutauschen, um die Lösemitteldämpfe zu entfernen, mit Rücksicht auf Aushärtung, Gesundheit und Sicherheit.

Verarbeitung

Verdünnungstyp
Menge Verdünnung
(Abhängig von Anwendung
und Anlage)
Düsengröße

Spritzdruck
Maximale Trockenschichtdicke
Reinigung Werkzeuge

Airless spray	Luftspritzpistole	Pinzel/Farbroller
AA 22	AA 22	AA 22
0 – 10 Vol.%	5 – 15 Vol.%	0 – 5 Vol.%
0,43 – 0,48 mm 0,017 – 0,019 Inch	2,0 - 2,5 mm	
150 – 180 bar	3 – 5 bar	
100 µm	80 µm	60 µm
Verdünnung AA 22		

Oberflächenbedingungen

Stahl

Neuer Stahl:

Als Grundierung kann eine Zandinol oder Zancor Grundierung aufgetragen werden.

Ausbesserung und Wartung:

Die Oberfläche sorgfältig reinigen, entweder mit einem richtigen Reinigungsmittel oder Dampfstrahlreinigung. Salze und andere wasserlösliche Verschmutzungen mittels Abspritzen mit Wasser unter Hochdruck entfernen. Rost u.s.w. entweder mit Wasserstrahlen Sa 2½ oder mechanischer Entrostung bis St. 2-3 entfernen.

Die saubere Oberfläche mit Zandinol oder Zancor Grundierung ausbessern.

- Mechanisch oder handentrostet gibt im Vergleich mit (Wasser)strahlen eine schlechtere Qualität und resultiert meistens in einer kürzeren Schutzdauer des aufgetragenen Anstrichsystems.

Sicherheitsinformationen

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Belüftungsvorschriften

Benötigte minimale Menge Luft zur Erfüllung von:

	MAK	10 % LEL
Zandinol IJzerglimmer HB	729 m³/l	94 m³/l
Verdünnung AA 22	1320 m³/l	205 m³/l

MAK = Maximale Akzeptierte Konzentration

LEL = Lower Explosion Limit

Siehe auch Sicherheitsdatenblatt.

Sonstige Technische Informationen (download von www.zandleven.com)

- A 1 Etikettierung von Farbprodukten innerhalb der EG
- A 2 Fysische Daten
- A 4 Die allgemeinen Richtlinien für die Stahlkonservierung
- A 6 Vorbehandlung von Baustahl

Diese Daten sind nach bestem Wissen erstellt und waren am Datum der Ausgabe korrekt. Diese Hinweise sind unverbindlich, da die Wahl des Produktes unter Umständen beim Verarbeiten von den Systemen außer unserer Beurteilung fallen. Dieses Dokumentationsblatt wird bei Änderungen nicht automatisch ersetzt.

Der deutschsprachige Text ist eine Übersetzung. In Zweifelsfällen ist der niederländische Originaltext verbindlich.