



# zandleven coatings

## POLYFINISH® HS 65-90 KK

polyurethaan

Een twee componenten, gemodificeerde high solid verkwastbare polyurethaancoating

- speciaal voor kwast en roller gemodificeerde polyurethaancoating.
- ontwikkeld als bescherming tegen atmosferische omstandigheden voor een lange periode verzekerd.
- een hoog vaste stof gehalte welke resulteert in een laag VOS-gehalte waardoor dit product voldoet aan de richtlijnen geldend vanaf 2007.
- eventuele vuilaanhechting is door een gladde oppervlakte structuur eenvoudig te verwijderen.
- na doorharding worden een uitstekende mechanische resistentie en elasticiteit gegenereerd.

### Toepassing

o.a. toepassing op bouwlocatie voor het herstellen van beschadigingen.

als chemicaliën bestendige, slag- en stootvaste coating voor met polyurethaan- of (epoxyprimer) voorbehandeld staal, verzinkt staal en aluminium

- voor de omgevingsklasse C1 t/m C5 volgens de ISO norm 12944.
- doorharding bij lage temperatuur tot 5°C.

### Fysische eigenschappen bij 20°C

|                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Uiterlijk                               | Hoogglans (glansgraad ca. 90 GU, kleurafhankelijk)                                                                                                                                                                                                                              |
| Kleur                                   | RAL-kleuren (m.u.v. Ral 9006 en Ral 9007) en aluminium                                                                                                                                                                                                                          |
| Dichtheid                               | ca. 1,15 kg/ltr. (gemengd product, kleurafhankelijk)                                                                                                                                                                                                                            |
| Vaste stofgehalte                       | ca. 65 volume % (gemengd product, kleurafhankelijk)                                                                                                                                                                                                                             |
| VOS                                     | ca. 290 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)                                                                                                                                                                                                                                 |
| Aanbevolen laagdikte                    | 40 - 60 µm droge laagdikte per laag<br>60 - 90 µm natte laagdikte per laag (onverdund)                                                                                                                                                                                          |
| Theoretisch rendement<br>(bij levering) | Bij 40 µm droge laagdikte 16,3 m²/ltr.<br>Bij 60 µm droge laagdikte 10,8 m²/ltr.                                                                                                                                                                                                |
| Practisch rendement                     | Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring.<br>Enkele richtlijnen zijn:<br>Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement<br>Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement |
| Vlampunt ISO 1523                       | Basiscomponent 29°C<br>Verharder 2V49 30°C<br>Verdunning BFJ 181 42°C                                                                                                                                                                                                           |
| Temperatuurbestendigheid                | 120°C droge belasting                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Houdbaarheid                            | tenminste 12 maanden mits in gesloten emballage en opgeslagen in een droge en koele locatie                                                                                                                                                                                     |

### Droog/curing eigenschappen Ondergrond-temperatuur:

|                                | 30°C     | 20°C     | 10°C     | 5°C       |
|--------------------------------|----------|----------|----------|-----------|
| Voor droge laagdikte tot 60 µm |          |          |          |           |
| Stofdroog                      | 1 uur    | 1½ uur   | 3½ uur   | 4½ uur    |
| Transporteerbaar               | 12 uur   | 18 uur   | 26 uur   | 50 uur    |
| Volledige doorharding          | 4 dagen  | 7 dagen  | 14 dagen | 1 maand   |
| Overschilderbaar:              |          |          |          |           |
| Minimum interval               | 9 uur    | 13 uur   | 24 uur   | 40 uur    |
| Maximum interval *             | 10 dagen | 14 dagen | 1 maand  | 3 maanden |

\*) Verlenging hiervan kan worden bereikt door zorgvuldige reiniging en opruiming van het coating product.

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid van invloed.



Ganzlin



## Applicatie-instructies

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mengverhouding                     | Volume: basiscomponent-verharder 2V49 79:21<br>Gewicht: basiscomponent-verharder 2V49 82:18                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Menginstructies                    | Basiscomponent en verharder behoren bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt.<br>Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringe weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.<br>De componenten moeten homogeen worden gemengd, met een mechanische menger (let op wand en bodem). |
| Inductietijd                       | De mengverhouding moet nauwkeurig worden aangehouden, in het bijzonder wanneer slechts een deel van de verpakking wordt gebruikt.<br>Bij 20°C niet noodzakelijk<br>Bij 10°C minimaal 10 minuten                                                                                                                                               |
| Verwerkingstijd na menging         | 20 liter verpakking: ca. 6 uur bij 10°C<br>ca. 3 uur bij 20°C<br>ca. 2 uur bij 30°C                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Optimale verwerkingsomstandigheden | Temperatuur : 15 – 25°C<br>Luchtvochtigheid : 40 – 75%                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

Hiervan afwijkende omstandigheden kunnen leiden tot veranderde technische en esthetische eigenschappen.

## Verwerking

|                                                                         |                    |
|-------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Type verdunning                                                         | Kwast / roller     |
| Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toepassing en equipment) | BFJ 181            |
| Spuitopening                                                            | 0 – 5 vol. %       |
| Spuitdruk                                                               |                    |
| Typische droge laagdikte                                                | 40 – 60 µm         |
| Reiniging gereedschap                                                   | Verdunning JFG 253 |

**Staal** Nieuw staal:  
Aanbrengen over een aanbevolen corrosie werend(e) coating(systeem).

### Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.  
Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen  
d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk. Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Beschadigde delen bijplekken met voorgeschreven coating(systeem)

Op een schone ondergrond het product Polyfinish HS 65-90 KK aanbrengen.

I.v.m. esthetica, zonodig een primer aanbrengen.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

## Geschikte primers en/of tussenlagen:

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| Monopox Metalcoat ZL 70 | Acraton HS-U            |
| Monopox ZF-Universal    | Acraton HS-U/MIO        |
| Monopox SF-HB           | Monopox Metalcoat ZL 80 |
| Monopox HB coating      | Acraton HS Premium      |
| Monopox Premium         | Monopox Metalsealer     |



# zandleven coatings

## POLYFINISH® HS 65-90 KK

polyurethaan

### Producteigenschappen

De temperatuur van het oppervlak moet tenminste 3°C boven het dauwpunt zijn.

Indien de staaltemperatuur onder de 5°C is, mag applicatie niet worden uitgevoerd.

Gelet op de aanwezigheid van oplosmiddelen in de verf en de eventueel benodigde spuitverduunning zal bij verwerking in een afgesloten ruimte toereikende ventilatie aanwezig moeten zijn.

De esthetische eigenschappen kunnen negatief worden beïnvloed door condensatie welke optreedt tijdens het applicatie proces of het volledige droog- en verhardingsproces. Dit geldt ook voor de invloed van lage temperatuur of hoge luchtvochtigheid tijdens de droogfase.

Vroegtijdige blootstelling aan plassen water kunnen vooral in "volle" kleuren een verandering van kleur tot gevolg hebben.

Kleuren/Kleuren stabiliteit:

Bepaalde loodvrije rode en gele kleuren kunnen verkleuren wanneer ze worden blootgesteld aan een chloorhoudende omgeving. Om volledige dekking te krijgen, kan een extra laag nodig zijn, vooral bij sommige loodvrije kleuren in b.v. rood, oranje, geel en groen.

Bij een belastingstemperatuur boven 120°C, kan een lichte verkleuring ontstaan.

De glansgraad en oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatietechniek. Hierdoor zijn verschillen in uiterlijk van de coating bij het gebruik van verschillen applicatie technieken niet uit te sluiten.

De maximum te behalen laagdikte van dit product kan middels airless spray worden behaald, overige applicatie technieken resulteren in een lagere laagdikte waardoor er meerdere arbeidgangen noodzakelijk kunnen zijn om de vereiste laagdikte te behalen.

Voorafgaand aan het toepassen van dit product dient men er zich van te overtuigen dat de ondergrond voldoet aan de daaraan te stellen eisen. Dit betekent minimaal dat deze schoon en droog is. Olie, vet, zouten, overig vuil en residuen van dampen dienen te worden verwijderd.

Grote overschrijding van de aanbevolen droge laagdikte wordt afgeraden. Hierdoor wordt het curingsmechanisme en alle hieruit voortvloeiende eigenschappen negatief beïnvloed

### Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

### Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

|                        | BGW          | 10 % LEL    |
|------------------------|--------------|-------------|
| Polyfinish HS 65-90 KK | 1110 m³/ltr. | 59 m³/ltr.  |
| Verduunning BFJ 181    | 2000 m³/ltr. | 160 m³/ltr. |

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

### Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van [www.zandleven.com](http://www.zandleven.com))

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A5 algemene richtlijnen voor Acraton (op beton en staal)
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieën
- verkoop & leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.



Zandleven

