



zandleven coatings

POLYFINISH® PEARL

polyurethaan

Een twee componenten, polyurethaancoating gepigmenteerd met metaaleffect met een goede buitenbestendigheid.

- geschikt als toplaag over epoxy- en polyurethaan coatings.
- geringe vuilaanhechting en gemakkelijk reinigbaar.
- doorharding bij lage temperaturen tot 0°C.

Toepassing als U.V. bestendige, slag- en stootvaste topcoat over epoxy-en polyurethaan coatings.

Fysische eigenschappen bij 20°C

Uiterlijk	Hoogglans
Kleur	Blank / transparant
Dichtheid	ca. 1,0 kg/ltr. (gemengd product)
Vaste stofgehalte	ca. 50 volume % (gemengd product)
VOS	ca. 450 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	30- 40 µm droge laagdikte per laag 65- 90 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
Theoretisch rendement	Bij 30 µm droge laagdikte 15,0 m²/ltr. Bij 40 µm droge laagdikte 11,3 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Basiscomponent 23°C Verharder 2V56 30°C Verdunning BFJ 181 42°C Verdunning JFG 253 28°C
Temperatuurbestendigheid	120°C droge belasting
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 40 µm

Stofdroog

Transporteerbaar

Volledige doorharding

Overschilderbaar:

Minimum interval

Maximum interval

30°C	20°C	10°C	5°C	0°C
1½ uur	1 uur	1½ uur	2 uur	4 uur
8 uur	16 uur	24 uur	30 uur	48 uur
2 dagen	4 dagen	7 dagen	10 dagen	16 dagen
6 uur	10 uur	16 uur	24 uur	48 uur
2 dagen	4 dagen	7 dagen	7 dagen	7 dagen

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

Ondergrond moet schoon en droog zijn



Zandleven



Applicatie-instructies

Mengverhouding

Volume: basiscomponent-verharder 2V56 75:25

Gewicht: basiscomponent-verharder 2V56 80:20

Menginstructies

Basiscomponent en verharder behoren bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt.

Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.

De componenten moeten zorgvuldig en homogeen worden gemengd, met een mechanische menger (let op de wand en bodem).

Inductietijd

De mengverhouding moet nauwkeurig worden aangehouden, in het bijzonder wanneer slechts een deel van de verpakking wordt gebruikt.

Bij 20°C niet noodzakelijk

Bij 10°C minimaal 10 minuten

Verwerkingstijd na menging

20 liter verpakking: ca. 16 uren bij 10°C

ca. 6 uren bij 20°C

ca. 4 uren bij 30°C

Applicatievoorwaarden

Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven 5°C te zijn om de maximale weerstand te verkrijgen tegen chemische en mechanische invloeden.

Ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te vervensen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

Type verdunning

Airless/Airmix-spray

Luchtspuit

Hoeveelheid verdunning

BFJ 181 of JFG 253

BFJ 181 of JFG 253

(e.e.a. afhankelijk van toepassing en equipment)

DIN-Cup4 20-25"

5 – 10 vol. %

Voor het spuiten altijd een DIN-Cup4 meting uitvoeren

Eerst een dunne laag aanbrengen en na ca 20 minuten een volle laag.

Spuitopening

0,23 – 0,33 mm

1,5 – 2,0 mm

0,009 – 0,013 inch

Spuitdruk

80 – 160 bar

2 – 3 bar

Maximum droge laagdikte

50 µm

50 µm

Reiniging gereedschap

Verdunning BFJ 181 of JFG 253

Ondergrondcondities

Polyfinish Pearl kan als topcoat worden aangebracht op met epoxy- of polyurethaancoating behandelde ondergronden.



zandleven coatings

POLYFINISH® PEARL

polyurethaan

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:		
	BGW	10 % LEL
Polyfinish Pearl	1510 m³/ltr.	66 m³/ltr.
Verdunning BFJ 181	1970 m³/ltr.	158 m³/ltr.
Verdunning JFG 253	3680 m³/ltr.	149 m³/ltr.
BGW = Bedrijfsgrenswaarde		
LEL = Lower Explosion Limit		
Zie ook het veiligheidsinformatieblad		

Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- verkoop & leveringsvoorwaarden



Ganzlin



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.