



# zandleven coatings

## POLYFINISH® MC-Zinc HS

polyurethaan

Een één componente, vocht-uitdurende high solid polyurethaan zink rijke primer.

- na uitharding een excellente corrosie beschermende en slijtvaste coating.
- overschilderbaar met Polyfinish MC-MIOX en diverse andere epoxy-, polyurethaan coatings.
- uitharding vindt plaats bij een relatieve vochtigheid tussen 50 - 98 % en een temperatuur vanaf -5 °C.

**Toepassing** als roestwerende primer in industrieel, maritiem en nucleair milieu.

- geschikt voor toepassing in C3 t/m C5 omgeving volgens ISO 12944
- voldoet i.c.m. Polyfinish MC-MIOX aan de Cyclic Corrosion Test (Norsok en ISO 20340)
- Het product voldoet aan SSPC Paint 20, Level 1 met betrekking tot zink-aandeel.

### Fysische eigenschappen bij 20 °C

|                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Uiterlijk                | Mat                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Kleur                    | Roodgrijs                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Dichtheid                | ca. 3,4 kg/ltr.                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Zinkgehalte              | 88 gewicht % in de droge laag                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Vaste stofgehalte        | ca. 75 volume % (ISO 3251)                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| VOS                      | ca. 220 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)                                                                                                                                                                                                                                             |
| Aanbevolen laagdikte     | 60 - 120 µm droge laagdikte per laag                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Theoretisch rendement    | Bij 80 µm droge laagdikte 9,4 m²/ltr.                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Practisch rendement      | Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring.<br>Enkele richtlijnen zijn:<br>Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement<br>Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement             |
| Vlampunt ISO 1523        | Verf 44 °C<br>Verdunning BB 55 27 °C                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Temperatuurbestendigheid | 120 °C droge belasting                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Houdbaarheid             | In ongeopende bus tenminste 6 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats. Na openen van de bus moet Polyfinish MC-Zinc HS binnen 2 dagen verwerkt zijn, omdat opname van vocht uit de lucht de reactie ook in een gesloten bus kan voortzetten. |

### Droog/curing eigenschappen Ondergrond-temperatuur en 70% RV:

|                                | 20 °C      | 10 °C      | 5 °C     |
|--------------------------------|------------|------------|----------|
| Voor droge laagdikte tot 80 µm |            |            |          |
| Stofdroog                      | 20 minuten | 30 minuten | 1 uur    |
| Transporteerbaar               | 2 uur      | 3 uur      | 4 uur    |
| Volledige doorharding          | 5 dagen    | 7 dagen    | 10 dagen |
| Overschilderbaar:              |            |            |          |
| Minimum interval               | 2 uur      | 4 uur      | 8 uur    |
| Maximum interval *             | 24 uur     | 36 uur     | 48 uur   |

\*) Verlenging hiervan kan worden bereikt door zorgvuldige reiniging en opruiming van het coating product.

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

Omdat zinkstof coatings aan het oppervlak zinkzouten kunnen vormen, verdient het aanbeveling zo snel mogelijk over te schilderen. Voor het overschilderen eventuele verontreiniging en zinkzouten verwijderen.



Ganzlin



## Applicatie-instructies

Verwerkingstijd na oproeren.

10 liter verpakking: ca. 3 uur bij 10°C  
ca. 2 uur bij 20°C  
ca. 1 uur bij 30°C

Applicatievoorwaarden

Gedurende de applicatie moet de temperatuur boven -5°C en de relatieve vochtigheid tussen 50-98% zijn.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

## Verwerking

Type verdunning  
Hoeveelheid verdunning  
(e.e.a. afhankelijk van toe-  
passing en equipment)  
Spuutopening  
  
Spuutdruk  
Maximum droge laagdikte  
Reiniging gereedschap

| Airless-spray                        | Luchtspuut       | Kwast/roller     |
|--------------------------------------|------------------|------------------|
| Verdunning BB 55                     | Verdunning BB 55 | Verdunning BB 55 |
| 0-5 vol. %                           | 0-10 vol. %      | 0-5 vol. %       |
| 0,33 – 0,43 mm<br>0,013 – 0,017 inch | 1,5 – 2,0 mm     |                  |
| 150-200 bar                          | 3 – 5 bar        |                  |
| 80 µm                                | 70 µm            | 60 µm            |
| Verdunning BB 55                     |                  |                  |

## Ondergrondcondities

Om een zo hoog en duurzaam mogelijke kwaliteit te behalen van het aangebrachte product is het van belang dat het te behandelen oppervlak correct is voorbehandeld. Dit betekent naast het vereiste ruwheidsprofiel tevens zorgdragen voor een schoon en droog oppervlak welke vrij is van alle verontreinigingen. Voorafgaand aan de applicatie moet het te behandelen object worden beoordeeld en overeenkomstig de ISO norm 8504:2000.

Opgehoopt (droog) vuil e.d. dient afgeborsteld, oplosbare zouten moeten met zoet water worden verwijderd.

Staal

Nieuw staal:  
Scherpkantig stralen volgens de ISO-norm 8501-1: 2007 Sa 2½.  
Ruwheidsprofiel Ra 10-12 µm Rz 50-60 µm.  
Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Beschadiging van het oppervlak welke zichtbaar wordt na het stralen dient te worden vlak geschuurd of op een andere juiste manier te worden behandeld.

Reparaties en onderhoud:  
Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt oplosmiddelhoudend reinigingsmiddel of een wateroplosbare emulgator om olie, vet en vuil te verwijderen.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afsprengen met schoon leidingwater onder hoge druk.  
Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.  
Onderhoud op een schoon en droog oppervlak met een surface tolerante coating (Polyfinish MC-ST)

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of handontroestend geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.



# zandleven coatings

## POLYFINISH® MC-Zinc HS

polyurethaan

### Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

### Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

|                       | BGW          | 10 % LEL    |
|-----------------------|--------------|-------------|
| Polyfinish MC-Zinc HS | 450 m³/ltr.  | 42 m³/ltr.  |
| Verdunning BB 55      | 3935 m³/ltr. | 165 m³/ltr. |

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

### Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van [www.zandleven.com](http://www.zandleven.com))

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- leveringsvoorwaarden



Ganzlin



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.