



zandleven coatings

POLYFINISH® ZL COATING

polyurethaan

Een twee componenten high build polyurethaancoating gepigmenteerd met titaanwit en inerte vulstoffen.

- hoge slijtweerstand en een zeer goede buitenduurzaamheid.
- bestand tegen water en kortstondig contact met organische en anorganische zuren en alkaliën.

Toepassing als chemicaliën bestendige, slag- en stootvaste coating voor betonnen ondergronden, cementgebonden dekvloeren, garages, silo's, viaducten, bruggen en andere betonconstructies.

Fysische eigenschappen bij 20 °C

Uiterlijk	Halfmat (glansgraad ca. 40 GU, kleurafhankelijk)
Kleur	RAL-kleuren
Dichtheid	ca. 1,2 kg/ltr. (gemengd product, kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	ca. 50 volume % (gemengd product, kleurafhankelijk)
VOS	ca. 420 gr/ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	100-120 µm droge laagdikte per laag 200-240 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
Theoretisch rendement	Bij 100 µm droge laagdikte 5,0 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Basiscomponent 29°C Verharder 2V1 30°C Verdunding JFG 253 28°C
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

Droog/curing eigenschappen ondergrond-temperatuur:

Voor droge laagdikte tot 100 µm

	30°C	20°C	10°C	5°C
Stofdroog	1 uur	1½ uur	2 uur	3 uur
Transporteerbaar	8 uur	12 uur	16 uur	24 uur
Volledige doorharding	3 dagen	5 dagen	8 dagen	12 dagen
Overschilderbaar:				
Minimum interval	8 uur	12 uur	16 uur	24 uur
Maximum interval*	10 dagen	21 dagen	2 maanden	4 maanden

*) Verlenging hiervan kan worden bereikt door zorgvuldige reiniging en opruiming van het coating product.

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.



Ganzlin



Applicatie-instructies

Mengverhouding	Volume: basiscomponent-verharder 2V1 90:10 Gewicht: basiscomponent-verharder 2V1 92:8 Basiscomponent en verharder behoren bij temperaturen boven 10 °C te worden gemengd en verwerkt. Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd. De componenten moeten homogeen worden gemengd, met een mechanische menger (let op wand en bodem).
Menginstructies	
Inductietijd	De mengverhouding moet nauwkeurig worden aangehouden, in het bijzonder wanneer slechts een deel van de verpakking wordt gebruikt. Bij 20 °C niet noodzakelijk Bij 10 °C minimaal 10 minuten Bij 5 °C minimaal 20 minuten
Verwerkingstijd na menging	20 liter verpakking: ca. 16 uren bij 10 °C ca. 6 uren bij 20 °C ca. 4 uren bij 30 °C
Applicatievoorwaarden	Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven 5 °C te zijn om de maximale weerstand te verkrijgen tegen chemische en mechanische invloeden. Polyfinish ZL coating aanbrengen met een kortharige, niet-pluizende 2-componenten nylon vachtroller. Applicatie en verharding bij lagere temperaturen (tot 0 °C) is mogelijk, echter de verharding neemt dan aanzienlijk meer tijd en de volledige bestandheid wordt pas veel later bereikt. Ondergrond moet vrij van water blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen. Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.
Verwerking	
Type verdunning	Kwast/roller
Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toepassing equipment)	JFG 253
Maximum droge laagdikte	0 – 5 vol. %
	100 µm
Reiniging gereedschap	Verdunning JFG 253

Ondergrondcondities

Beton	Betonnen ondergronden moeten mechanisch voorbehandeld worden d.m.v. stofarm stralen om de cementshuid te verwijderen en een geruwd oppervlak te verkrijgen. Beton- en cement ondergronden dienen voldoende droog zijn. Sterk zuigende ondergronden impregneren met verdunde Polyfinish ZL coating Reparaties uitvoeren met epoxymortel
-------	--



zandleven coatings

POLYFINISH® ZL COATING

polyurethaan

Producteigenschappen

De esthetische eigenschappen kunnen negatief worden beïnvloed door condensatie welke optreedt tijdens het applicatie proces of het volledige droog- en verhardingsproces. Dit geldt tevens voor lage temperatuur of hoge luchtvochtigheid tijdens de droogfase.

Kleuren/Kleuren stabiliteit:

Bepaalde loodvrije rode en gele kleuren kunnen verkleuren wanneer ze worden blootgesteld aan een chloorhoudende omgeving. Om volledige dekking te krijgen, kan een extra laag nodig zijn, vooral bij sommige loodvrije kleuren in b.v. rood, oranje, geel en groen.

Bij een belastingstemperatuur boven 120 °C, kan een lichte verkleuring ontstaan.

Voorafgaand aan het toepassen van dit product dient men er zich van te overtuigen dat de ondergrond voldoet aan de daaraan te stellen eisen. Dit betekent minimaal dat deze schoon en droog is.

Olie, vet, zouten, overig vuil en residuen van dampen dienen te worden verwijderd.

Grote overschrijding van de aanbevolen droge laagdikte wordt afgeraden. Hierdoor wordt het curingsmechanisme en alle hieruit voortvloeiende eigenschappen negatief beïnvloed

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Polyfinish ZL coating	1680 m³/ltr.	85 m³/ltr.
Verdunning JFG 253	3680 m³/ltr.	149 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A3 chemisch resistentieoverzicht van Monopox HB systemen
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A5 algemene richtlijnen voor Acraton (op beton en staal)
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieën
- verkoop & leveringsvoorwaarden



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.