



zandleven coatings

AQUISIL® AMC-AL

polysiloxaan

Een één component polysiloxaan-titaanester, hoog hittebestendige aluminium/ijzerglimmer coating.

- Uitstekende hechting op een aangestraald of chemisch voorbehandeld roestvast staal en op gestraald koolstofstaal.
- Temperatuurbestendig van -200°C tot +600°C.
- Goed bestand tegen een opwarmingsnelheid van 60°C per minuut.
- Na normale (fysische) droging goed transporteerbaar en buitenbestendig.
- Droging en doorharding geschiedt reeds bij kamertemperatuur
- Aan te brengen in 2 of 3 lagen met een minimum laagdikte van 100 µm.
- Maximum laagdikteoverschrijding 50%.
- Bevat geen siliconen en daarmee geen kans op siliconen besmetting

Toepassing in chemische en/of maritieme (chloridehoudende) omgeving op stalen en roestvast stalen procesapparatuur, ovens, leidingen e.d., onder andere ter voorkoming van spanningscorrosie.

Fysische eigenschappen bij 20°C

Uiterlijk	Metaalglans
Kleur	Licht-Aluminium
Dichtheid	ca. 1,55 kg/ltr.
Vaste stofgehalte	ca. 56 volume %
VOS	ca. 350 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	Kwastapplicatie: 3 lagen van 35 µm droge laagdikte 60 µm natte laagdikte Spuitsapplicatie: 2 lagen van 50 µm droge laagdikte 90 µm natte laagdikte
Theoretisch rendement	De genoemde laagdikten mogen per laag niet meer worden overschreden van 50%. Bij 35 µm droge laagdikte 16,0 m²/ltr. Bij 50 µm droge laagdikte 11,2 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf 30°C Verdunning BB 55 28°C
Temperatuurbestendigheid	-200°C tot +600°C (droge belasting)
Houdbaarheid	Tenminste 6 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats, in de schaduw bij 23°C, vrij van warmte- en ontstekingsbronnen

Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 75 µm

Stofdroog

Hanteerbaar

Hittebelasting

Overschilderbaar:

Minimum interval

Maximum interval

Aanbrengen isolatie

30°C	20°C	10°C
20 minuten	45 minuten	75 minuten
16 uren	24 uren	36 uren
3 dagen	5 dagen	7 à 10 dagen
5 uren	7 uren	24 uren
Onbepikt mits de ondergrond droog en schoon is.		
Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid van invloed.		
Raadpleeg uw contactpersoon		



Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden

Gedurende de applicatie en de droging moet de temperatuur boven 5°C zijn.

De ondergrond moet volkomen droog blijven en de temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

Gedurende applicatie en doordroging in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Product reageert met vocht, daarom verpakking zo snel mogelijk na gebruik om vervorming te voorkomen dan wel te beperken.

Verwerking

Type verdunning
Hoeveelheid verdunning
(e.e.a. afhankelijk van toe-
passing equipment)
Spuutopening

Spuitedruk
Maximum droge laagdikte
Reiniging gereedschap

Airless-spray	Luchtspuit	Kwast
BB 55	BB 55	BB 55
0 – 5 vol. %	5 – 10 vol. %	0 – 5 vol. %
0,38 – 0,43 mm 0,015 – 0,017 inch	1,8 – 2,2 mm	
140 – 160 bar	3 – 4 bar	
75 µm	75 µm	50 µm
Verdunning BB 55		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:
Stralen volgens de ISO-norm 8501-1: 2007 Sa 2½.
Ruwheidsprofiel Ra 5-10µm Rz 30-50 µm.
Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Roestvast staal

Nieuw RVS:
Aanstralen met een fijn, niet metallisch straalmiddel tot een egaal geruwd oppervlak verkregen is, of het oppervlak ontvetten en daarna beitsen volgens instructies van chemicaliën leverancier

Gereinigde oppervlakken niet meer met blote handen aanraken.

Primer:

Aquisil AMC-AL rechtstreeks op de voorbehandelde ondergrond aanbrengen.

Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 3, volgens ISO 8501-1:2007.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.



zandleven coatings

AQUISIL® AMC-AL

polysiloxaan

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Aquisil AMC-AL	1200 m³/ltr.	77 m³/ltr.
Verdunning BB 55	3935 m³/ltr.	167 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- Algemene richtlijnen (//protective.zandleven.com/nl/algemene-richtlijnen)
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieën
- leveringsvoorwaarden



Ganzlin



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.