



zandleven coatings

Thermaguard CUI 650

siloxaan

Thermaguard™ CUI 650 is een 1-componente, inerte multi-polymeren matrix, high-build primer, ontwikkeld met speciale pigmenten en additieven waardoor de coating bestand is tegen hoge temperaturen tot 650 °C, kokend water en cyclisch thermische belasting. Voor optimale bescherming van metalen ondergronden in extreem corrosieve omstandigheden

- voorkomt corrosie onder isolatie [C.U.I.] van zowel koolstof en roestvast staal.
- applicatie op mechanisch voorbehandelde substraten
- hardt uit bij kamertemperatuur vanaf 20 °C.
- waardoor transportschade wordt beperkt
- direct toe te passen op hete substraten tot 150 °C
- applicatie is mogelijk zonder productie-stilstand-tijd

Specifieke eigenschappen

- als corrosiewerende primer, op zowel geïsoleerde als niet-geïsoleerde [fabrieks]-leidingen,
- vaten, tanks en onder Thermaguard™ TC 1200 topcoat.
- ontwikkeld conform de NACE SP0198 specificaties.
- bestand tegen cyclisch thermische belasting met hoge temperaturen tot 650° C.
- voorkomt cracking van RVS door chloride veroorzaakte spanningscorrosie
- is onafhankelijk getest op laag-uitlogbare chloriden, haliden en sulfiden.
- beschermt cryogene apparatuur, continue of cyclisch, vanaf -196 °C tot 650 °C.
- altijd overschilderbaar, ongeacht tijdsinterval, mits voldaan is aan de applicatie-instructie

Fysische eigenschappen bij 20°C

Uiterlijk	Mat
Kleur	licht grijs en donker grijs
Dichtheid	ca. 1,96 kg/ltr.
Vaste stofgehalte	ca. 57 volume %
VOS	ca. 342 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	Kwastapplicatie: 3 lagen van 80 µm droge laagdikte 140 µm natte laagdikte Spuitsapplicatie: 2 lagen van 150 µm droge laagdikte 265 µm natte laagdikte
Theoretisch rendement	De genoemde laagdikten mogen per laag niet meer worden overschreden van 50%. Bij 100 µm droge laagdikte 5,7 m²/ltr. Bij 150 µm droge laagdikte 3,8 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf >61°C Verdunning BB55 27°C Verdunning FF55 41°C
Temperatuurbestendigheid	-196°C tot +650°C (droge belasting)
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats, in de schaduw bij 23°C, vrij van warmte- en ontstekingsbronnen



Ganzlin



Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 75 µm

Stofdroog

Hanteerbaar

Overschilderbaar:

Minimum interval

Maximum interval

Aanbrengen isolatie

35°C	23°C	10°C
1 uur	2 uren	6 uren
16 uren	24 uren	36 uren
4 uren	6 uren	24 uren
Onbeperkt mits de ondergrond droog en schoon is.		
Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid van invloed.		
Na 48 uren drogen van de laatste laag.		

Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden

Gedurende de applicatie en de droging moet de temperatuur boven 5°C zijn.

De ondergrond moet volkomen droog blijven en de temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

Gedurende applicatie en doordroging in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te vervensen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

Type verdunning

Hoeveelheid verdunning
(e.e.a. afhankelijk van toe-
passing equipment)

Spuutopening

Spuitedruk

Maximum droge laagdikte

Reiniging gereedschap

Airless-spray	Luchtspuit	Kwast
Afhankelijk van de ondergrond temperatuur		
0 – 10 vol. %	0 – 10 vol. %	0 – 10 vol. %
0,38 – 0,58 mm 0,015 – 0,023 inch	1,8 – 2,2 mm	
160 – 200 bar	2 – 3 bar bar	
150 µm	100 µm	75 µm
Verdunning X21		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:
Stralen volgens de ISO-norm 8501-1: 1988 Sa 2½.
Ruwheidsprofiel Ra 10-12µm Rz 30-50 µm.
Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Roestvast staal

Nieuw RVS:
Aanstralen met een fijn, niet metallisch straalmiddel tot een egaal geruwd oppervlak verkregen is, Rz 30 – 50 µm

Reparaties en onderhoud:
Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afsprengen met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 3.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

Applicatie – ondergrond temperatuur

Verdunning X21, van 10 tot 60°C

Verdunning S100, van 60 tot 150°C



zandleven coatings

Thermaguard CUI 650

siloxaan

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Thermaguard CUI 650	1692 m ³ /ltr.	71 m ³ /ltr.
Verdunning BB55	3935 m ³ /ltr.	165 m ³ /ltr.
Verdunning FF55	1750 m ³ /ltr.	163 m ³ /ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen

- Algemene richtlijnen (//protective.zandleven.com/nl/algemene-richtlijnen)
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verduuners
- toeslagen kleurcategorieën
- verkoop & leveringsvoorwaarden



Ganzlin



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.