



zandleven coatings

Thermaguard CUI 300

siloxaan

Thermaguard™ CUI 300 is een 1-componente, inerte multi-polymeren matrix, high-build primer, ontwikkeld met speciale pigmenten en additieven waardoor de coating bestand is tegen hoge temperaturen tot 300 °C, kokend water en cyclisch thermische belasting. Voor optimale bescherming van metalen ondergronden in extreem corrosieve omstandigheden

- voorkomt corrosie onder isolatie [C.U.I.] van zowel koolstof en roestvast staal.
- applicatie op mechanisch voorbehandelde substraten
- hardt uit bij kamertemperatuur vanaf 20 °C.
- waardoor transportschade wordt beperkt
- direct toe te passen op hete substraten tot 260 °C
- applicatie is mogelijk zonder productie-stilstand-tijd

Specifieke eigenschappen

- als corrosiewerende primer, op zowel geïsoleerde als niet-geïsoleerde [fabrieks]-leidingen,
- vaten, tanks en onder Thermaguard™ TC 1200 topcoat.
- ontwikkeld conform de NACE SP0198 specificaties.
- hoog vaste stof gehalte, waardoor een laag VOS- gehalte wordt gegenereerd
- bestand tegen cyclisch thermische belasting met hoge temperaturen tot 300° C.
- voorkomt cracking van RVS door chloride veroorzaakte spanningscorrosie
- is onafhankelijk getest op laag-uitlogbare chloriden, haliden en sulfiden.
- beschermt cryogene apparatuur, continue of cyclisch, vanaf -196 °C tot 300 °C.
- altijd overschilderbaar, ongeacht tijdsinterval, mits voldaan is aan de applicatie-instructie

Fysische eigenschappen bij 20°C

Uiterlijk	Mat
Kleur	RAL 3009 en RAL 7035
Dichtheid	ca. 1,90 kg/ltr.
Vaste stofgehalte	ca. 72 volume %
VOS	ca. 225 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	Kwastapplicatie: 3 lagen van 80 µm droge laagdikte 110 µm natte laagdikte Spuitapplicatie: 2 lagen van 120 µm droge laagdikte 165 µm natte laagdikte De genoemde laagdikten mogen per laag niet meer worden overschreden van 50%.
Theoretisch rendement	Bij 80 µm droge laagdikte 9,0 m²/ltr. Bij 120 µm droge laagdikte 6,0 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf >61°C Verdunning BB 55 27°C
Temperatuurbestendigheid	-196°C tot +300°C (droge belasting)
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats, in de schaduw, bij 23°C, vrij van warmte- en ontstekingsbronnen.



Ganzlin



Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 75 µm

Stofdroog

Hanteerbaar

Overschilderbaar:

Minimum interval

Maximum interval

Aanbrengen isolatie

Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden

35°C	23°C	10°C
15 minuten	30 minuten	1 uur
8 uren	16 uren	24 uren
1 uur	2 uren	4 uren
Onbeperkt mits de ondergrond droog en schoon is.		
Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid van invloed.		
Na 48 uren drogen van de laatste laag.		

Gedurende de applicatie en de droging moet de temperatuur boven 5°C zijn.

De ondergrond moet volkomen droog blijven en de temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

Gedurende applicatie en doordroging in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te vervensen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

Type verdunning

Hoeveelheid verdunning
(e.e.a. afhankelijk van toe-
passing equipment)

Spuutopening

Spuitedruk

Maximum droge laagdikte

Reiniging gereedschap

Airless-spray	Luchtspuit	Kwast
BB 55	BB 55	BB 55
0 – 5 vol. %	5 – 10 vol. %	0 – 5 vol. %
0,38 – 0,53 mm	1,8 – 2,2 mm	
0,015 – 0,021 inch		
160 – 200 bar	3 – 4 bar	
150 µm	100 µm	75 µm
Verdunning BB 55		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:

Stralen volgens de ISO-norm 8501-1: 2007 Sa 2½.

Ruwheidsprofiel Ra 10-12µm Rz 30-50 µm.

Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Roestvast staal

Nieuw RVS:

Aanstralen met een fijn, niet metallisch straalmiddel tot een egaal geruwd oppervlak verkregen is, Rz 30 – 50 µm

Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 3.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

Applicatie – ondergrond temperatuur

Verdunning X21, van 10 tot 60°C

Verdunning S100, van 60 tot 150°C

Verdunning S200, van 150 tot 260°C



zandleven coatings

Thermaguard CUI 300

siloxaan

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Thermaguard CUI 300	1102 m ³ /ltr.	46 m ³ /ltr.
Verdunning BB 55	3935 m ³ /ltr.	165 m ³ /ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen

- Algemene richtlijnen (//protective.zandleven.com/nl/algemene-richtlijnen)
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieën
- verkoop & leveringsvoorwaarden



Ganzlin



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.