



zandleven coatings

ZANDEX® ALUMINIUM ZL 105/200 cumaron

Een één component aluminium verf op basis van cumaronhars, gepigmenteerd met aluminium.

- Thermisch resistent tot 200 °C.
- Goed bestand tegen olie
- Kan esthetisch licht veranderen na cyclische verwarming en afkoeling.

Toepassing op leidingen, ketels, ovens, warmtewisselaars etc.

Fysische eigenschappen bij 20°C

Uiterlijk	Metaalglans
Kleur	RAL 9006
Dichtheid	ca. 1,0 kg/ltr.
Vaste stofgehalte	ca. 40 volume %
Aanbevolen laagdikte	25 µm droge laagdikte per laag 60 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
Theoretisch rendement	Bij 25 µm droge laagdikte 16,0 m²/ltr.
Praktisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf 29°C Verdunning BB 55 27°C
Temperatuurbestendigheid	200°C droge belasting
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

Droog/curing eigenschappen

Voor droge laagdikte tot 25 µm
Stofdroog
Hanteerbaar
Overschilderbaar:
Minimum interval
Maximum interval

Ondergrond-temperatuur

30°C	20°C	5-10°C
1½ uur	1½ uur	1 uur
4 uur	6 uur	12 uur
4 uur	6 uur	12 uur

Onbeperkt, mits de ondergrond droog en schoon is.

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

Transport en montage

Gemakkelijk te beschadigen bij dikke lagen.



Ganzlin



Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden

De ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te vervensen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking	Airless-spray	Luchtspuit	Kwast/roller
Type verdunning	BB 55	BB 55	BB 55
Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toepassing equipment)	0 – 5 vol. %	5 – 15 vol. %	0 – 5 vol. %
Spuutopening	0,38 – 0,43 mm 0,015 – 0,017 inch	1,5 – 2,0 mm	
Spuitdruk	120 – 150 bar	2 – 3 bar	
Maximum droge laagdikte	35 µm	25 µm	25 µm
Reiniging gereedschap	Verdunning BB 55		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:

Zandex Aluminium ZL 105/200 rechtstreeks op het blanke staal aanbrengen.

Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afsputten met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of mechanisch ontroesten tot St 2-3.

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- Mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water)stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Zandex Aluminium ZL 105/200	800 m³/ltr.	70 m³/ltr.
Verdunning BB 55	3935 m³/ltr.	165 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook de veiligheidsinformatieblad.

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.