



zandleven coatings

ZANDINOL® ALUMINIUM

alkyd

Een één component, sneldrogende aluminium alkyd coating voor binnen- en buitentoepassing.

- Uitstekend weerbestendig en hoge elasticiteit.

Toepassing voor het afschilderen van staalconstructies, verwarmingsbuizen en vele andere toepassingen.

- Warmtebestendig tot 160 °C.

Fysische gegevens

Uiterlijk	glanzend
Kleur	RAL 9006
Dichtheid	ca. 1,0 kg/ltr.
Vaste stofgehalte	ca. 45 volume %
Aanbevolen laagdikte	25 - 35 µm droge laagdikte per laag 60 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
Theoretisch rendement	Bij 25 µm droge laagdikte 18,0 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf 39 °C Verdunning AA 22 40 °C
Temperatuurbestendigheid	160 °C droge belasting
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 25 µm

	30 °C	20 °C	5-10 °C
Stofdroog	1 uur	3 uur	2 uur
Hanteerbaar	8 uur	16 uur	24 uur
Overschilderbaar: Minimum interval	8 uur	24 uur	36 uur
Maximum interval	Onbeperkt, mits de ondergrond droog en schoon is. Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.		
Transport en montage	Gemakkelijk beschadigbaar bij dikke lagen.		

*Zandleven*

Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden

De ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te vervensen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

Type verdunning
Hoeveelheid verdunning
(e.e.a. afhankelijk van toe-
passing equipment)
Spuitopening

Spuitedruk
Maximum droge laagdikte
Reiniging gereedschap

Airless-spray	Luchtspuit	Kwast/roller
AA 22	AA 22	AA 22
0 – 5 vol. %	5 – 15 vol. %	0 – 5 vol. %
0,38 – 0,43 mm 0,015 – 0,017 inch	2,0 – 2,5 mm	
120 – 150 bar	2 – 3 bar	
35 µm	25 µm	25 µm
Verdunning AA 22		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:

Als primer kan een Zandinol of Zancor primer worden gebruikt, of direct op blank staal.

Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afsprengen met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of mechanisch ontroesten tot St 2-3.

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- Mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water)stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:		
	BGW	10 % LEL
Zandinol Aluminium	729 m³/ltr.	94 m³/ltr.
Verdunning AA 22	1320 m³/ltr.	205 m³/ltr.
BGW = Bedrijfsgrenswaarde		
LEL = Lower Explosion Limit		
Zie ook de veiligheidsinformatieblad.		

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieën
- leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.