



zandleven coatings

ZANDINOL® IJZERGLIMMER HB

alkyd

Een één component, high build alkydijzerglimmer grond- en/of dekkverf.

- Gemakkelijk aan te brengen in grote laagdikten.
- De pigmentering met ijzerglimmer zorgt voor een duurzame weerstand tegen verwerking.

Toepassing als tussen- en/of eindlaag voor de bescherming van staalconstructies in landelijke, licht industriële of maritieme omgeving.

Fysische gegevens

Uiterlijk	Halfmat/ metaalglans
Kleur	Acht kleuren volgens ijzerglimmer-kleurenkaart
Dichtheid	ca. 1,4 kg/ltr. (gemengd product)
Vaste stofgehalte	ca. 57 volume % (gemengd product)
VOS	ca. 325 gr/ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	40- 80 µm droge laagdikte per laag 70-140 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
Theoretisch rendement	Bij 40 µm droge laagdikte 14,3 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Flampunt ISO 1523	Verf 39°C Verdunding AA 22 40°C
Temperatuurbestendigheid	100°C droge belasting
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

Droogtijden

	30°C	20°C	5-10°C
Voor droge laagdikte tot 80 µm			
Stofdroog	1 uur	1 uur	2 uur
Transporteerbaar	10 uur	24 uur	36 uur
Overschilderbaar:			
Minimum interval	10 uur	24 uur	36 uur
Maximum interval	Onbepikt, mits de ondergrond droog en schoon is. Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.		
Transport en montage	Gemakkelijk beschadigbaar bij dikke lagen.		



Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden	Een minimum temperatuur van 5°C is vereist voor een goede doordroging. Ondergrond moet vrij van water of ijs blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 2°C boven het dauwpunt te liggen. Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.		
Verwerking	Airless-spray	Luchtspuit	Kwast/roller
Type verdunning	AA 22	AA 22	AA 22
Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toepassing equipment)	0 – 10 vol. %	5 – 15 vol. %	0 – 5 vol. %
Spuitopening	0,43 – 0,48 mm 0,017 – 0,019 inch	2,0 – 2,5 mm	
Spuitdruk	150 – 180 bar	3 – 5 bar	
Maximum droge laagdikte	100 µm	80 µm	60 µm
Reiniging gereedschap	Verdunning AA 22		

Ondergrondcondities

Staal

Nieuw staal:

Als primerlaag kan een Zandinol of Zancor primer worden gebruikt.

Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afsputten met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Zandinol IJzerglimmer HB	729 m³/ltr.	94 m³/ltr.
Verdunning AA 22	1320 m³/ltr.	205 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieën
- leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.