



zandleven coatings

ZANCOR® FD

alkyd

Een één component sneldrogende, alkydhars topcoat voor binnen- en buitentoepassing.

- goede buitenduurzaamheid, hoge glans en langdurig glansbehoud.
- grote dekkraft.

Toepassing voor het afschilderen van o.a. staalconstructies in landelijke, licht industriële En maritieme omgeving alsmede machines en apparatuur die veelvuldig met olie in aanraking komen en warme leidingen.

Fysische eigenschappen bij 20 °C

Uiterlijk	hoogglans (glansgraad ca. 90 GU, kleurafhankelijk)
Kleur	RAL-kleuren
Dichtheid	ca. 1,2 kg/ltr. (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	ca. 50 volume % (kleurafhankelijk)
VOS	ca. 435 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	35- 50 µm droge laagdikte per laag 70-100 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
Theoretisch rendement	Bij 40 µm droge laagdikte 12,5 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf 30 °C Verdunning FGM 631 26 °C Verdunning WTD 107 14 °C
Temperatuurbestendigheid	120 °C droge belasting
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats

Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 50 µm

	30 °C	20 °C	10 °C
Stofdroog	15 minuten	30 minuten	60 minuten
Hanteerbaar	4 uur	6 uur	10 uur
Overschilderbaar:			
Minimum interval	3 dagen	7 dagen	14 dagen
Maximum interval	Niet onbeperkt tenzij zorgvuldig gereinigd/opgeruwd.		
	Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.		

Toelichting op "overschilderbaar": om het risico op "schroeien"(rimpelen) uit te sluiten wordt geadviseerd "nat-in-nat" (binnen 4 uren) over te spuiten of na 48 uren (20 °C) drogen van de vorige laag, indien de dan aan te brengen coating gebaseerd is op dezelfde technologie. Raadpleeg zonodig uw leverancier.



Ganzlin



Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden

De ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversetten om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

Type verdunning

Hoeveelheid verdunning

(e.e.a. afhankelijk van toepassing equipment)

Spuutopening

Spuitedruk

Maximum droge laagdikte

Reiniging gereedschap

Airless-spray	Luchtspuit	Kwast/roller
FGM 631 / WTD 107	FGM 631 / WTD 107	FGM 631 / WTD 107
5 – 10 vol. %	5 – 10 vol. %	0 – 5 vol. %
0,28 – 0,33 mm 0,011 – 0,013 inch	1,5 mm	
120 – 140 bar	2 – 3 bar	
50 µm	50 µm	50 µm
Verdunning FGM 631 / WTD 107		

Ondergrondcondities

Om een zo hoog en duurzaam mogelijke kwaliteit te behalen van het aangebrachte product is het van belang dat het te behandelen oppervlak correct is voorbehandeld. Dit betekent naast het vereiste ruwheidsprofiel tevens zorgdragen voor een schoon en droog oppervlak welke vrij is van alle verontreinigingen. Voorafgaand aan de applicatie moet het te behandelen object worden beoordeeld en overeenkomstig de ISO norm 8504:2000.

Opgehoopt (droog) vuil e.d. dient afgeborsteld, oplosbare zouten moeten met zoet water worden verwijderd.

Staal

Nieuw staal:

Als primerlaag kan een Zancor SF-X, Monopox primer of Acraton primer worden gebruikt.

Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning. Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspreken met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

Producteigenschappen

De esthetische eigenschappen kunnen negatief worden beïnvloed door condensatie welke optreedt tijdens het applicatie proces of het volledige droog- en verhardingsproces. Dit geldt tevens voor lage temperatuur of hoge luchtvochtigheid tijdens de droogfase.

Kleuren/Kleuren stabiliteit:

Bepaalde loodvrije rode en gele kleuren kunnen verkleuren wanneer ze worden blootgesteld aan een chloorhoudende omgeving. Om volledige dekking te krijgen, kan een extra laag nodig zijn, vooral bij sommige loodvrije kleuren in b.v. rood, oranje, geel en groen.

De glansgraad en oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatietechniek. Hierdoor zijn verschillen in uiterlijk van de coating bij het gebruik van verschillen applicatie technieken niet uit te sluiten.

Voorafgaand aan het toepassen van dit product dient men er zich van te overtuigen dat de ondergrond voldoet aan de daaraan te stellen eisen. Dit betekent minimaal dat deze schoon en droog is.

Olie, vet, zouten, overig vuil en residuen van dampen dienen te worden verwijderd.

Grote overschrijding van de aanbevolen droge laagdikte wordt afgeraden.



zandleven coatings

ZANCOR[®] FD

alkyd

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Zancor FD	1835 m ³ /litr.	90 m ³ /litr.
Verdunning FGM 631	3995 m ³ /litr.	160 m ³ /litr.
Verdunning WTD 107	4085 m ³ /litr.	168 m ³ /litr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook de veiligheidsinformatieblad.

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieën
- leveringsvoorwaarden



Ganzlin



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.