



zandleven coatings

POLYFINISH® AG-30 anti-graffiti polyurethaan

Een twee componenten, blanke anti-graffiti polyurethaancoating - zijdeglans.

- uitstekende buitenbestendigheid en UV-bestendig.
- geringe vuilaanhechting en gemakkelijk reinigbaar.
- permanente beschermende transparante laag en vele malen te reinigen.
- na doorharding uitstekende mechanische resistentie en elasticiteit.

Toepassing als toplaag in anti-graffiti systemen op ondergronden zoals staal, beton en kunststof.

- Zeer geschikt voor het afwerken van gevels, tunnels, viaducten etc.

Fysische eigenschappen bij 20°C

Uiterlijk	Zijdeglans (glansgraad ca. 30 GU)
Kleur	Blank / transparant
Dichtheid	ca. 1,0 kg/ltr. (gemengd product)
Vaste stofgehalte	ca. 45 volume % (gemengd product)
VOS	ca. 500 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	40 µm droge laagdikte per laag 89 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
Theoretisch rendement (bij levering)	Bij 40 µm droge laagdikte 11,3 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Basiscomponent 24°C Verharder 2V56 30°C Verdunning JFG 253 28°C
Temperatuurbestendigheid	120°C droge belasting
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits in gesloten emballage en opgeslagen in een droge en koele locatie.

Droogtijden

Voor droge laagdikte tot 40 µm

Stofdroog

Transporteerbaar

Volledige doorharding

Overschilderbaar:

Minimum interval

Maximum interval

30°C	20°C	10°C
½ uur	1 uur	1½ uur
8 uur	16 uur	24 uur
2 dagen	4 dagen	7 dagen
6 uur	10 uur	16 uur

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

Ondergrond moet schoon en droog zijn.



Ganzlin



Applicatie-instructies

Mengverhouding	Volume: basiscomponent-verharder 2V56 75:25 Gewicht: basiscomponent-verharder 2V56 75:25
Menginstructies	Basiscomponent en verharder behoren bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt. Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringe weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd. De componenten moeten homogeen worden gemengd, met een mechanische menger (let op wand en bodem).
Inductietijd	De mengverhouding moet nauwkeurig worden aangehouden, in het bijzonder wanneer slechts een deel van de verpakking wordt gebruikt. Bij 20°C niet noodzakelijk Bij 10°C minimaal 10 minuten
Verwerkingstijd na menging	5 liter verpakking: ca. 8 uur bij 10°C ca. 6 uur bij 20°C ca. 4 uur bij 30°C
Optimale verwerkings-omstandigheden	Temperatuur : 15 – 25°C Luchtvochtigheid : 40 – 75%

Hiervan afwijkende omstandigheden kunnen leiden tot veranderde technische en esthetische eigenschappen.

Verwerking

	Airless-spray	Luchtspruit	Kwast/roller
Type verdunning	BFJ 181 of JFG 253	BFJ 181 of JFG 253	BFJ 181 of JFG 253
Hoeveelheid verdunning (e.e.a. afhankelijk van toepassing en equipment)	0 – 1 vol. %	1 – 5 vol. %	0 – 1 vol. %
Spuitopening	0,23 mm 0,009 – 0,011 inch	1,0 – 1,5 mm	
Spuitdruk	80 – 100 bar	3 – 4 bar	
Maximum droge laagdikte	40 µm	40 µm	35 µm
Reiniging gereedschap	Verdunning BFJ 181 of JFG 253		

Ondergrondcondities

Om een zo hoog en duurzaam mogelijke kwaliteit te behalen van het aangebrachte product is het van belang dat het te behandelen oppervlak correct is voorbehandeld. Dit betekent naast het vereiste ruwheidsprofiel tevens zorgdragen voor een schoon en droog oppervlak welke vrij is van alle verontreinigingen. Voorafgaand aan de applicatie moet het te behandelen object worden beoordeeld en overeenkomstig de ISO norm 8504:2000.

Opgehoopt (droog) vuil e.d. dient afgeborsteld, oplosbare zouten moeten met zoet water worden verwijderd.

Staal	Nieuw staal: Aanbrengen over een aanbevolen corrosie werend(e) coating(systeem). Reparaties en onderhoud: Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning. Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk. Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3, volgens ISO 8501-1:2007. Beschadigde delen bijplekken met voorgeschreven coating(systeem).
Beton	Betonnen ondergronden moeten mechanisch voorbehandeld worden d.m.v. stofarm stralen om de cementhuid te verwijderen en een geruwd oppervlak te verkrijgen. Beton- en cement ondergronden dienen voldoende droog zijn. Vuilresten, algen en/of mos zoveel mogelijk verwijderen. Sterk zuigende ondergronden impregneren met verdunde Polyfinish ZL coating Reparaties uitvoeren met epoxymortel
2K Primer/topcoat	Aanbrengen Polyfinish AG binnen 30 uur na het aanbrengen van de laatste finish laag.

Graffiti verwijderen:

Verwijderen d.m.v. hogedrukreiniger met heet water, door het afspuiten met heet water (90°C) verdwijnt de graffiti



zandleven coatings

POLYFINISH® AG-30 anti-graffiti polyurethaan

Producteigenschappen

De temperatuur van het oppervlak moet tenminste 3°C boven het dauwpunt zijn.

Indien de ondergrondtemperatuur onder de 5°C is, mag applicatie niet worden uitgevoerd.

Gelet op de aanwezigheid van oplosmiddelen in de verf en de eventueel benodigde spuitverduunning zal bij verwerking in een afgesloten ruimte toereikende ventilatie aanwezig moeten zijn.

De esthetische eigenschappen kunnen negatief worden beïnvloed door condensatie welke optreedt tijdens het applicatie proces of het volledige droog- en verhardingsproces.

Dit geldt tevens voor lage temperatuur of hoge luchtvochtigheid tijdens de droogfase.

De glansgraad en oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatietechniek. Hierdoor zijn verschillen in uiterlijk van de coating bij het gebruik van verschillen applicatie technieken niet uit te sluiten.

Voorafgaand aan het toepassen van dit product dient men er zich van te overtuigen dat de ondergrond voldoet aan de daaraan te stellen eisen. Dit betekent minimaal dat deze schoon en droog is.

Olie, vet, zouten, overig vuil en residuen van dampen dienen te worden verwijderd.

Grote overschrijding van de aanbevolen droge laagdikte wordt afgeraden. Hierdoor wordt het curingsmechanisme en alle hieruit voortvloeiende eigenschappen negatief beïnvloed

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Polyfinish AG-30	1510 m³/ltr.	85 m³/ltr.
Verduunning BFJ 181	1970 m³/ltr	66 m³/ltr
Verduunning JFG 253	3680 m³/ltr.	149 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- Algemene richtlijnen ([//protective.zandleven.com/nl/algemene-richtlijnen](http://protective.zandleven.com/nl/algemene-richtlijnen))
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- verkoop- & leveringsvoorwaarden



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.