



zandleven coatings

ZANCOR[®] EXPRESS PRIMER

alkyd

Sneldrogende, één component roestwerende, gemodificeerde alkyd coating, gepigmenteerd met zinkfosfaat.

- geschikt voor nat in nat applicatie. Hoogwaardige corrosiewering.
- uitstekende doordroging bij lage temperaturen.

Toepassing als roestwerende primer voor gebruik in o.a. (constructie) werkplaatsen, containers en landbouwmachines

- na doordroging overschilderbaar met vrijwel elke verfsoort.

Fysische eigenschappen bij 20 °C

Uiterlijk	Halfglans (ca. 55 GU, kleurafhankelijk)
Kleur	beperkt aantal kleuren
Dichtheid	ca. 1,25 kg/ltr. (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	ca. 47 volume % (kleurafhankelijk)
VOS	ca. 450 gr./ltr. (vluchtige organische stoffen)
Aanbevolen laagdikte	35- 70 µm droge laagdikte per laag 70-140 µm natte laagdikte per laag (onverdund)
Theoretisch rendement (bij levering)	Bij 70 µm droge laagdikte 7,1 m ² /ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	Verf <23 °C Verdunning FGM 631 26 °C Verdunning WTD 107 14 °C
Temperatuurbestendigheid	120 °C droge belasting
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele emballage op een droge en koele locatie.

Droog/curing eigenschappen

Voor droge laagdikte tot 50 µm

	Ondergrond-temperatuur		
	30 °C	20 °C	5-10 °C
Stofdroog	5 minuten	5-10 minuten	15 minuten
Hanteerbaar	3 uur	4 uur	8 uur
Overschilderbaar: Minimum interval	20 minuten	30 minuten	1 uur
Maximum interval	Niet onbeperkt tenzij gereinigd/opgeruwd. Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.		
Overschilderbaar met twee componentenverven	Na 1 uur afhankelijk van temperatuur en laagdikte.		



Applicatie-instructies

Applicatievoorwaarden

De ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

Type verdunning
Hoeveelheid verdunning
(e.e.a. afhankelijk van toe-
passing en equipment)
Spuitoopening

Airless-spray	Luchtspuit
FGM 631 / WTD 107	FGM 631 / WTD 107
5 – 15 vol. %	5 – 20 vol. %

Spuitedruk
Typische droge laagdikte
Reiniging gereedschap
Optimale verwerkings-
omstandigheden

0,41 – 0,46 mm 0,016 – 0,018 inch	1,5 – 2,5 mm
150 – 180 bar	3 – 5 bar
60 µm	50 µm
Verdunning FGM 631 / WTD 107	
Temperatuur : 15 – 25°C	
Luchtvochtigheid : 40 – 75%	

Hiervan afwijkende omstandigheden kunnen leiden tot veranderde technische en esthetische eigenschappen.

Ondergrondcondities

Om een zo hoog en duurzaam mogelijke kwaliteit te behalen van het aangebrachte product is het van belang dat het te behandelen oppervlak correct is voorbehandeld. Dit betekent naast het vereiste ruwheidsprofiel tevens zorgdragen voor een schoon en droog oppervlak welke vrij is van alle verontreinigingen. Voorafgaand aan de applicatie moet het te behandelen object worden beoordeeld en overeenkomstig de ISO norm 8504:2000.

Opgehoopt (droog) vuil e.d. dient afgeborsteld, oplosbare zouten moeten met zoet water worden verwijderd.

Staal

Nieuw staal:

Stralen volgens de ISO-norm 8501-1: 2007 Sa 2½.

Ruwheidsprofiel Ra 10-12 µm Rz 50-60 µm.

Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt oplosmiddelhoudend reinigingsmiddel of een wateroplosbare emulgator om olie, vet en vuil te verwijderen.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.



zandleven coatings

ZANCOR[®] EXPRESS PRIMER

alkyd

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Zancor Express primer	1450 m ³ /litr.	90 m ³ /litr.
Verdunning FGM 631	3995 m ³ /litr.	160 m ³ /litr.
Verdunning WTD 107	4085 m ³ /litr.	168 m ³ /litr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook de veiligheidsinformatieblad.

Raadpleeg ook altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieën
- leveringsvoorwaarden



Zandleven



Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.