



# zandleven coatings

heavy duty

## ACRATON® HS Premium

epoxy

Een twee componenten, hoogwaardige high solid, epoxyprimer/coating, uitsluitend gepigmenteerd met non-hygroscopische inerte grondstoffen welke een hoge barrière werking genereren.

- Aan te brengen in grote laagdikten.
- Applicatie en doordroging is mogelijk bij hoge relatieve vochtigheid tot 90 %.
- Goede elasticiteit en mechanische resistentie.
- Bestand tegen morsen en spatten van een uitgebreide reeks chemicaliën.
- Een hoog vaste stof gehalte welke resulteert in een laag VOS-gehalte waardoor dit product voldoet aan de richtlijnen geldend vanaf 2010.

**Toepassing** als heavy-duty coating op staalconstructies in agressief industrieel en maritiem milieu, met omgevingsklasse C1 t/m C5 en Im1 t/m Im3 volgens de ISO-norm 12944. zoals damwanden, sluisdeuren en scheepswanden.

- Getest volgens impendantie-meting (EIS)
- Kan zelfs na langdurige buitenexpositie worden overgeschilderd met vrijwel elk verfsysteem.
- Bij toepassing als eindlaag buiten: krijtend/verkleurend.

### Fysische eigenschappen bij 20 °C

|                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Uiterlijk                | Halfglanzend (glansgraad ca. 50 GU, kleurafhankelijk)                                                                                                                                                                                                                           |
| Kleur                    | RAL-kleuren en aluminium                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Dichtheid                | ca. 1,40 kg/ltr. (gemengd product, kleurafhankelijk)                                                                                                                                                                                                                            |
| Vaste stofgehalte        | ca. 80 volume % (gemengd product, kleurafhankelijk)                                                                                                                                                                                                                             |
| VOS                      | ca. 175 gr./kg (vluchtige organische stoffen)                                                                                                                                                                                                                                   |
| Aanbevolen laagdikte     | 100-250 µm droge laagdikte per laag<br>125-315 µm natte laagdikte per laag (onverdund)                                                                                                                                                                                          |
| Theoretisch rendement    | Bij 100 µm droge laagdikte 8,0 m²/ltr.<br>Bij 250 µm droge laagdikte 3,2 m²/ltr.                                                                                                                                                                                                |
| Practisch rendement      | Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring.<br>Enkele richtlijnen zijn:<br>Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement<br>Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement |
| Vlampunt ISO 1523        | Basiscomponent 35°C<br>Verharder 2V41 29°C<br>Verdunning FGM 631 26°C<br>Verdunning WTD 107 14°C                                                                                                                                                                                |
| Temperatuurbestendigheid | 120°C droge belasting                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Houdbaarheid             | Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.                                                                                                                                                                            |

### Droog/curing eigenschappen ondergrond-temperatuur:

|                                                                                                           | 30°C    | 20°C     | 10°C     | 5°C      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|----------|----------|
| Voor droge laagdikte tot 200 µm                                                                           |         |          |          |          |
| Stofdroog                                                                                                 | 1 uur   | 2 uur    | 3 uur    | 5 uur    |
| Transporteerbaar                                                                                          | 8 uur   | 16 uur   | 24 uur   | 48 uur   |
| Volledige doorharding                                                                                     | 3 dagen | 5 dagen  | 8 dagen  | 14 dagen |
| Overschilderbaar:                                                                                         |         |          |          |          |
| Minimum interval                                                                                          | 5 uur   | 8 uur    | 16 uur   | 24 uur   |
| Maximum interval*                                                                                         | 5 dagen | 10 dagen | 21 dagen | 1 maand  |
| *) Verlenging hiervan kan worden bereikt door zorgvuldige reiniging en opruiming van het coating product. |         |          |          |          |
| Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid van invloed.      |         |          |          |          |



Ganzlin



## Applicatie-instructies

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                   |           |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| Mengverhouding             | Volume:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | basiscomponent-verharder 2V41                                     | 78,5:21,5 |
|                            | Gewicht:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | basiscomponent-verharder 2V41                                     | 85:15     |
| Menginstructies            | Basiscomponent en verharder behoren bij temperaturen boven 10 °C te worden gemengd en verwerkt.<br>Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringe weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.<br>De componenten moeten homogeen worden gemengd, met een mechanische menger. (let op de wand en de bodem)<br>De mengverhouding moet nauwkeurig worden aangehouden, in het bijzonder wanneer slechts een deel van de verpakking wordt gebruikt |                                                                   |           |
| Inductietijd               | Bij 20 °C niet noodzakelijk<br>Bij 10 °C minimaal 10 minuten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                   |           |
| Verwerkingstijd na menging | 20 liter verpakking:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ca. 3 uur bij 10 °C<br>ca. 2 uur bij 20 °C<br>ca. 1 uur bij 30 °C |           |
| Applicatievoorwaarden      | Gedurende de applicatie en de verharding moet de temperatuur boven 5 °C zijn.<br>Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.                                                                                                                                                                                                       |                                                                   |           |

## Verwerking

|                                                                            |                                      |                   |                   |
|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Type verdunning                                                            | Airless-spray                        | Luchtspuit        | Kwast/roller      |
| Hoeveelheid verdunning<br>(e.e.a. afhankelijk van toepassing en equipment) | FGM 631 / WTD 107                    | FGM 631 / WTD 107 | FGM 631 / WTD 107 |
| Spuitopening                                                               | 0 – 15 vol. %                        | 5 – 20 vol. %     | 0 – 5 vol. %      |
|                                                                            | 0,48 – 0,53 mm<br>0,019 – 0,021 inch | 2,0 – 2,5 mm      |                   |
| Spuitdruk                                                                  | 170-200 bar                          | 3 – 4 bar         |                   |
| Maximum droge laagdikte                                                    | 125 - 250 µm                         | 100 - 175 µm      | 75 - 125 µm       |
| Reiniging gereedschap                                                      | Verdunning FGM 631 / WTD 107         |                   |                   |

## Ondergrondcondities

|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Staal | Nieuw staal:<br>Stralen volgens de ISO-norm 8501-1: 1988 Sa 2½.<br>Ruwheidsprofiel Ra 10-12µm Rz 50-60 µm. Ondergrond moet schoon en droog zijn.<br>Of:<br>Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning.<br>Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.<br>Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.<br>Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen. <ul style="list-style-type: none"><li>• mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.</li></ul> |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Producteigenschappen

De temperatuur van het oppervlak moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.  
Indien de substraattemperatuur onder de 5 °C is, mag applicatie niet worden uitgevoerd.  
Gelet op de aanwezigheid van oplosmiddelen in de verf en de eventueel benodigde spuitverdunning zal bij verwerking in een afgesloten ruimte toereikende ventilatie aanwezig moeten zijn.

Bij lage temperaturen in combinatie met een hoge luchtvochtigheid kan amine uittreding plaatsvinden.  
Aanwezigheid kan leiden tot intercoat problemen. Voorafgaand aan het aanbrengen van een volgende laag dient hierop gecontroleerd te worden.

De esthetische eigenschappen kunnen negatief worden beïnvloed door condensatie welke optreedt tijdens het applicatie proces of het volledige droog- en verhardingsproces.  
Vroegtijdige blootstelling aan plassen water kunnen vooral in "volle" kleuren een verandering van kleur tot gevolg hebben.

Daar het product gebaseerd is op epoxy technologie kan het noodzakelijk zijn een esthetische toplaag aan te brengen ten einde langdurig glans- en kleurbehoud te realiseren  
De maximum te behalen laagdikte van dit product kan middels airless spray worden behaald, overige applicatie technieken resulteren in een lagere laagdikte waardoor er meerdere arbeidsgangen noodzakelijk kunnen zijn om de vereiste laagdikte te behalen.



# zandleven coatings

## ACRATON<sup>®</sup> HS Premium

heavy duty  
epoxy

### Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad

### Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

|                    | BGW                       | 10 % LEL                 |
|--------------------|---------------------------|--------------------------|
| Acraton HS Premium | 1150 m <sup>3</sup> /ltr. | 42 m <sup>3</sup> /ltr.  |
| Verdunning FGM 631 | 3995 m <sup>3</sup> /ltr. | 160 m <sup>3</sup> /ltr. |
| Verdunning WTD 107 | 4085 m <sup>3</sup> /ltr. | 168 m <sup>3</sup> /ltr. |

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

### Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van [www.zandleven.com](http://www.zandleven.com))

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A3 chemisch resistentie overzicht Monopox HB systemen
- A4 algemene richtlijnen staalconservering
- A5 algemene richtlijnen voor Acraton (op beton en staal)
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- toeslagen kleurcategorieën
- verkoop- & leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.

