



zandleven coatings

POLYFINISH® MC-ST

heavy duty
polyurethaan

Een één component, vocht-uithardende polyurethaan aluminium coating.
Deze laag viskeuze goed benattende coating reageert met vocht uit de ondergrond en de omgeving tot een excellent tegen corrosie beschermende en slijtvaste coating.

- surface tolerant
- slijtvast
- superieure hechtingseigenschappen op roestige ondergronden en andere slecht voorbehandelde oppervlakken.
- uitharding vindt plaats bij een luchtvochtigheid tussen R.V. 50 - 98 % en uitharding vanaf -7 °C.
- uitstekende weerstand tegen kruiproest en blaasvorming

Toepassing als primer voor diverse coatingsystemen, heeft Polyfinish MC-ST ook uitstekende barrière eigenschappen en corrosiewerende eigenschappen en kan worden toegepast tot 200 °C.

Fysische eigenschappen bij 20 °C

Uiterlijk	Halfglanzend
Kleur	Aluminium
Dichtheid	ca. 1,1 kg/ltr.
Vaste stofgehalte	ca. 51 volume %
VOS	ca. 425 gr./ltr.
Aanbevolen laagdikte	50-75 µm droge laagdikte per laag
Theoretisch rendement	Bij 50 µm droge laagdikte 10 m²/ltr.
Practisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast/roller : 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten : 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt ISO 1523	verf 27 °C Verdunning BB-55 27 °C
Temperatuurbestendigheid	200 °C droge belasting
Houdbaarheid	In ongeopende bus tenminste 6 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats. Na openen van de bus moet Polyfinish MC-ST binnen 2 dagen verwerkt zijn, omdat opname van vocht uit de lucht de reactie ook in een gesloten bus kan voortzetten.

Specifieke eigenschappen

- Applicatie bij een luchtvochtigheid tussen RV 50-98% en uitharding vanaf -7 °C
- 1 component gemakkelijk aan te brengen met roller, kwast, conventioneel en airless spuiten.
- Droge temperatuur toepassing tot 200 °C.
- Zeer goede goede barrière eigenschappen gemeten met behulp van TNO IV 34 Elektrochemische
 - impedantie meting met als resultaat $R_c = 2 \cdot 10^8 \Omega/\text{cm}^2$ de $Y_0 = 1,1 \cdot 10^{-10} \text{ sn}/\Omega$, de $n = 0,97$
 - en wateropname fractie over de eerste 24 hour $q_t = 0,04$



Droogtijden

Bij RV. 50%

Stofdroog

Transporteerbaar

Volledige doorharding

Overschilderbaar:

Minimum interval

Maximum interval

20 °C	5 °C	
1 - 2 uur	2 - 3 uur	afhankelijk van RV
6 uur	8 uur	afhankelijk van RV
24 uur	36 uur	afhankelijk van RV
		afhankelijk van RV
2 uur	3 uur	
24 uur	afhankelijk van RV	

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

Applicatie-instructies

Verwerkingstijd na oproeren.

20 liter verpakking: ca. 3 uur bij 10 °C
ca. 2 uur bij 20 °C
ca. 1 uur bij 30 °C

Applicatievoorwaarden

Gedurende de applicatie moet de temperatuur boven 5 °C zijn.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking

Type verdunning

Hoeveelheid verdunning
(e.e.a. afhankelijk van toe-
passing en equipment)

Spuitopening

Spuitedruk

Maximum droge laagdikte

Reiniging gereedschap

Airless-spray	Luchtspruit	Kwast/roller
BB 55	BB 55	BB 55
vol. %	vol. %	vol. %
0,33 – 0,43 mm	1,0 – 2,0 mm	
0,013 – 0,017 inch		
120 - 180 bar	1,2 – 2 bar	
75 µm	75 µm	50 µm
Verdunning BB 55		

Ondergrondcondities

Staal

Onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning. Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v.

(water)stralen Sa 2 of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Veiligheidsinformatie Zie veiligheidsinformatieblad

Ventilatievoorschriften

Benodigde minimale hoeveelheid lucht om te voldoen aan:

	BGW	10 % LEL
Polyfinish MC-ST	1695 m³/ltr.	70 m³/ltr.
Verdunning BB 55	3935 m³/ltr.	165 m³/ltr.

BGW = Bedrijfsgrenswaarde

LEL = Lower Explosion Limit

Zie ook het veiligheidsinformatieblad

Raadpleeg altijd de bijbehorende documentatiebladen (te downloaden van www.zandleven.com)

- A1 etikettering
- A2 fysische gegevens
- A3 chemisch resistentieoverzicht van Monopox HB systemen
- A4 algemene richtlijnen staalconservatie
- A5 algemene richtlijnen voor Acraton (op beton en staal)
- A6 Voorbehandeling constructiestaal
- veiligheids-informatieblad
- informatie verharders en verdunners
- verkoop & leveringsvoorwaarden

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.