



**zandleven coatings**

# Thermaguard™ CUI 650

---

## Applicatie Handleiding



**Inhoudsopgave:**

1.	Product beschrijving: .....	3
2.	Opslag & houdbaarheid .....	3
3.	Voorbehandeling .....	3
4.	Stralen .....	3
5.	Mechanisch ontroesten .....	3
6.	RVS .....	4
7.	Mengen .....	4
8.	Toepassing .....	4
9.	Airless spuiten .....	4
10.	Lucht spuiten .....	4
11.	Kwast en roller .....	5
12.	Verdunning .....	5
13.	Verdunner veiligheidsinformatie .....	5
14.	Temperaturen verdunning .....	5
15.	Applicatie techniek .....	6
16.	Hete substraten .....	6
17.	Top Coat .....	6
18.	Toepassing als een sealer .....	6
19.	Laagdiktemetingen .....	6
20.	Kleur .....	6
21.	Inspectie & Reparatie .....	7
22.	Meer informatie .....	7
23.	Gezondheid en veiligheid .....	7
24.	Disclaimer .....	7



## 1. Product beschrijving:

Thermaguard™ CUI 650 is een één component Inerte Multi Polymeren Matrix. Het is een high build primer met een hoog vaste stof gehalte, droogt bij kamertemperaturen en is speciaal geformuleerd om corrosie onder isolatie (Corrosion Under Insulation) te voorkomen. Thermaguard™ CUI 650 is bestand tegen hoge temperaturen bij droge en natte thermische belasting. Daarnaast heeft het product superieure resistentie tegen zware omstandigheden en verkrijgt het een harde filmlaag bij omgevingstemperaturen (20°C). Omdat het product toegepast kan worden op hete substraten tot 260°C voorkomt het productiestilstand.

## 2. Opslag & houdbaarheid

Bewaar alle producten op een droge en koele plaats bij kamertemperatuur tussen 15° en 27°C. Houd blikken verzegeld en uit direct zonlicht wanneer deze niet gebruikt worden. Zorg ervoor dat bij gebruik de koude materialen op kamertemperatuur zijn.

Houdbaarheid: 12 maanden ongeopend.

## 3. Voorbehandeling

Een grondige en juiste voorbehandeling is noodzakelijk om optimale prestaties voor de lange termijn te verzekeren.

Daarvoor moet het substraat schoon, droog en vrij zijn van verontreinigingen. Voorafgaand aan de applicatie moet alle olie, vuil, vet, stof, vreemd materiaal en losse roest worden verwijderd door chemisch reinigen.

Voor applicatie moet het substraat worden gecontroleerd en behandeld volgens ISO 8504:2000 en SSPC-SP1.

Alle lassen, lasspatten, het verwijderen van scherpe randen, het ontvetten en de behandeling van de lasnaden moet voltooid zijn voordat de voorbehandeling kan plaatsvinden.

## 4. Stralen

Voor optimale prestaties dient het te coaten substraat te worden gestraald tot een reinheidsgraad van Sa 2 ½ of hoger (ISO 8501-1:2007).

Een lagere standaard kan een verminderde beschermingsduur opleveren.

Ruwheidsprofiel eisen: 30-50 µm (Rz).

## 5. Mechanisch ontroesten

Waar gritstralen niet kan worden uitgevoerd, kan met mechanisch gereedschap worden voorbehandeld.

Alle walshuid moet worden verwijderd tot een reinheidsgraad van minimaal St-2 (ISO 8501-1:2007). Mechanisch reinigen zal leiden tot een kortere beschermingsduur ten opzichte van stralen.



### 6. RVS

De ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van verontreinigingen. Als leidraad: het substraat moet worden ontvet met een alkalisch reinigingsmiddel, afgespoeld worden met water onder lage druk tot een niveau dat gelijk is aan of hoger is dan Wa 1 (8501), gevolgd door aanstralen met een niet-metallisch straalmiddel dat chloridevrij is. Ruwheidsprofiels: 50 µm (Rz).

De mate van hechting is afhankelijk van de kwaliteit van het gestraalde profiel.

### 7. Mengen

Thermaguard™ CUI 650 moet worden gemengd tot een homogene massa. Er mag geen verf verspilt worden tijdens het mengen; mocht dit toch voorkomen dan mag het product niet meer gebruikt worden. Vanwege de zware massa kunnen de vulstoffen uitzakken. De verf kan daardoor in de functie van de tijd uitzakken.

De coating moet vervolgens gemengd worden tot een homogeen geheel, zonder lucht. Het product reageert met vocht. Houd daarom altijd de deksel op het blik. Eenmaal geopend moet het product direct worden verwerkt.

### 8. Toepassing

*Thermaguard™ CUI 650 – onsite onderhoud (kwasten, rollen & spuiten)*

*Thermaguard™ CUI 650 OEM – shop applicatie*

De substraattemperatuur moet minimaal 3 °C boven het dauwpunt zijn. Niet toepassen bij een substraattemperatuur onder de 10 °C. Dit moet worden getest volgens de ISO norm 8502-4. Alle apparatuur moet op de juiste manier functioneren om de vereiste applicatie te waarborgen. Onderstaande spuitgegevens zijn richtlijnen. Deze zijn opgesteld naar aanleiding van langdurige testen. Spuitapparatuur moet periodiek worden gecontroleerd op eventuele afwijkingen. Het gebruik van proefvlakken wordt aanbevolen om te controleren of de coating gelijkmatig wordt opgebracht.

### 9. Airless spuiten

Pompmaat: 30: 1 (minimum)

Nozzle druk: 160 - 200 Bar / 2321 - 2901 psi

Opening: 15 - 21 inch (afhankelijk van de spuithoek, onder 50° aanbevolen)

Filters (mesh): Verwijder alle filters.

Slanglengte en diameter kunnen de druk en correcte toepassing van de coating beïnvloeden; daarom dienen deze nauwlettend te worden gecontroleerd.

### 10. Lucht spuiten

Druk: 30 psi / 2.1 bar

Opening: 1.8 - 2.2mm

Lucht spuiten heeft als applicatie methode de voorkeur voor ingewikkelde en kleine oppervlakten waar de maximale controle noodzakelijk is. Dit minimaliseert de overspray van de coating en zorgt voor betere lange termijn prestaties.

In geval van luchtspuit applicatie wordt het gebruik van verdunning aanbevolen om tot een gelijkmatige laagdikte te komen.

Bij applicatie van moeilijke objecten wordt aangeraden om vanuit meerdere hoeken laagdikte op te bouwen.



### 11. Kwast en roller

Indien het niet mogelijk is om gebruik te maken van spuitapplicatie kan een kwast of roller worden gebruikt. Gebruik een platte kwast met een houten handvat en een oplosmiddel resistente roller met een phenolic kern.

Bij toepassing op hete substraten kan verdunning nodig zijn (zie H12).

Voordat de eerste laag wordt aangebracht, moet het oppervlak eerst bevochtigd worden met kwast of roller. Breng de overige lagen, na drogen, in gelijkmatige en homogene lagen aan.

Voorkom klonteren of strepen van de zware vulstoffen in de Thermaguard™ CUI 650.

Werk altijd in één richting met korte streken. Zorg voor een gelijkmatige laagdikte, door de kwast of roller niet overvol te gebruiken. Kwast & roller dienen tussendoor regelmatig schoongemaakt te worden met Thermaguard™ X21, S100 of S200 oplosmiddel(en). Voorkom tussendoor uitdrogen van de kwast door de verf. Breng zoveel lagen aan als nodig is om de vereiste laagdikte te bereiken.

Als de Thermaguard™ CUI 650 met kwast of roller op hogere substraat temperaturen wordt aangebracht is een gladde gelijkmatige afwerking niet te verwachten.

### 12. Verdunning

Bij Airless applicatie is een verdunner meestal niet nodig. Wanneer dit toch benodigd is dan kan er tot maximaal 3% verdunning worden toegepast.

Airless applicatie op hete ondergronden (vanaf 150°C ) wordt afgeraden.

Bij lucht spuit applicatie wordt verdunning aanbevolen. De hoeveelheid hangt af van de substraattemperatuur.

De hoeveelheid verdunning hangt af van de temperatuur, met een maximum van 10% voor oplopende temperaturen.

### 13. Verdunner veiligheidsinformatie

Verdunning	CAS nr.	Vlampunt (°C)	Zelfontbrandings-temperatuur (°C)
Thermaguard™ X21	1330-20-07	25	>432
Thermaguard™ S100	64742-94-6	50	>400
Thermaguard™ S200	64742-94-5	65	>443

### 14. Temperaturen verdunning

Thermaguard™ X21: object temperaturen tot 60°C.

Thermaguard™ 100: object temperaturen van 60 tot 150 °C (alle methoden van toepassing).

Thermaguard™ 200: object temperaturen van 50 tot 260°C (Luchtspuit, kwast en roller applicatie).



## 15. Applicatie techniek

Wanneer Thermaguard™ CUI 650 wordt toegepast is de juiste spuittechniek essentieel voor het verkrijgen van de maximale prestaties. Op complexe of slecht te spuiten onderdelen zoals bouten, lasnaden, flenzen, pompen etc. één spuitlaag aanbrengen, gevolgd door kwasten om slecht gecoate delen bij te werken. Vermijdt te allen tijde overmatige laagdikte en het neerslaan van spuitnevel.

## 16. Hete substraten

Thermaguard™ CUI 650 kan worden aangebracht op substraten met een maximum temperatuur tot 260°C door toevoeging van de geschikte verdunning en volume.

Bij toepassing op verhoogde / oplopende temperaturen moet de nevel/ mist coatprocedure gevolgd worden. Dit ter voorkoming van oplosmiddelinsluiting, blaasjes of gaatjes. Eerst vernevelend aanbrengen en een wachttijd aanhouden tussen de lagen om de oplosmiddelen te laten verdampen. Voer parallel hieraan een test uit (op omgevingstemperatuur) waarmee u de natte laagdikte / droge laagdikte opbouw kunt controleren.

De tijd tussen elke nevellaag wordt korter naarmate de substraat temperatuur hoger is / of tijdens het applicatieproces oploopt. Bewaak dit daarom goed.

Bij deze methode moet oplosmiddel worden gebruikt met een maximum tot 10% .

## 17. Top Coat

Thermaguard™ CUI 650 is overschilderbaar met Thermaguard™ TC 1200 t.b.v. identificatiedoelinden (veiligheidskleuren) of voor een esthetische afwerking. Thermaguard™ TC 1200 is verkrijgbaar in diverse kleuren die kleurvast blijven, ook bij temperaturen tot 650 °C.

Thermaguard™ CUI 650 nooit overcoaten met een topcoat\_ onder een isolatielaag (CUI). Raadpleeg altijd de laatste versies van de betreffende technische documentatiebladen (TDS, MSDS en de handleidingen).

## 18. Toepassing als een sealer

Thermaguard™ CUI 650 kan worden gebruikt als sealer op TSA (thermisch gespoten aluminium). Het verdunnen van de coating is misschien noodzakelijk om de TSA goed af te sluiten . Nauwkeurige controle op gebreken is noodzakelijk; een testpaneel is daarom aanbevolen. Thermaguard™ CUI 650 kan ook worden gebruikt als een sealer over andere coatings.

## 19. Laagdiktemetingen

Het uitvoeren van een natte laagdikte meting dient te geschieden overeenkomstig ISO 2808 1A. Wanneer het substraat te warm is om een dergelijke meting uit te voeren kan een referentiepaneel uitkomst bieden. Het meten van de natte laagdikte moet frequent worden uitgevoerd om de laagdikte zo goed mogelijk te beheersen. Het uitvoeren van een droge laagdikte meting dient te geschieden overeenkomstig ISO 2808 7C.

De afwijking van de gemeten laagdikte ten opzichte van de geadviseerde laagdikte mag maximaal 5% bedragen om zo de maximale kwaliteit te waarborgen.

## 20. Kleur

Eventuele kleurverandering bij hoge temperaturen is niet van invloed op corrosiewerende eigenschappen. Voor identificatie- of esthetische doeleinden is het gebruik van de Thermaguard™ TC 1200 nodig.



## 21. Inspectie & Reparatie

Wanneer de coating beschadigd is dan moet het substraat plaatselijk worden gestraald tot minimaal Sa 2½ of met mechanisch gereedschap schoongemaakt worden tot SSPP-SP11. Vervolgens de Thermaguard™ CUI 650 aanbrengen in de laagdiktes conform specificaties.

## 22. Meer informatie

Als u meer informatie nodig heeft over de technische eigenschappen van de Thermaguard™ CUI 650 dan kunt u direct contact opnemen met Performance Polymers.

## 23. Gezondheid en veiligheid

Thermaguard™ CUI 650 is alleen voor professioneel gebruik. Alle applicateurs en exploitanten moeten worden getraind in het gebruik van industriële coating toepassingen. Bovendien moeten ze professioneel worden getraind in het mengen / verdunnen van industriële coatings maar ook op de hoogte zijn van alle procedures betreffende gezondheid en veiligheid binnen een industriële werk omgeving.

Alle documentatie (TDS, MSDS en de handleiding) moeten vóór het gebruik van het product worden gelezen. Het gebruik van andere verdunners of schoonmaakmiddelen anders dan door Performance Polymers goedgekeurde producten zal de kwaliteit van het product ongunstig beïnvloeden en kan zelfs risico's met zich meebrengen, vooral bij toepassing op warme substraten.

Goede ventilatie is noodzakelijk. Adem geen spuitnevel of damp in. Vermijd contact met huid en ogen. Huidcontact moet met een geschikt reinigingsmiddel en water verwijderd worden. Bij oogcontact spoelen met veel water en onmiddellijk medisch advies inwinnen. Gebruik het veiligheidsblad (MSDS).

## 24. Disclaimer

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld door Performance Polymers en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Omdat Performance Polymers geen controle heeft over de kwaliteit van het substraat en de toegepaste voorbereiding en voorbehandeling, kunnen hieraan geen rechten worden ontleend. De kwaliteit van de voorbereiding of andere factoren kunnen de prestaties van het product beïnvloeden. Alle testen zijn onder strikte laboratorium condities uitgevoerd. Onsite prestaties variëren met de toepassing in verschillende omstandigheden. Elk gebruik en toepassing van de Thermaguard Coatings zonder begeleiding van Performance Polymers zijn op eigen risico. De prestaties van dit product dragen geen garantie. De documentatie van dit product moet grondig worden gelezen voor gebruik.

Deze handleiding wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.

Versiedatum: 19-7-2016